

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ  
ПО ЖИЛИЩНОЙ И СТРОИТЕЛЬНОЙ ПОЛИТИКЕ

ДЕПАРТАМЕНТ ЖИЛИЩНО-КОММУНАЛЬНОГО ХОЗЯЙСТВА

**НОРМЫ ВРЕМЕНИ И РАСЦЕНКИ НА РЕМОНТ, МОДЕРНИЗАЦИЮ  
И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ ЛИФТОВ**

УТВЕРЖДЕНО  
Приказом Госстроя России  
от 11 июля 1997г. № 17-43

Нормы времени и расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов разработаны институтом "МосжилНИИпроект" (П.И. Чутчиков, Г.К. Гончаров, Б.А. Мищенко, А.Г. Пуриков), Департаментом ЖКХ Минстроя России (Н.Т. Лопаткин, М.Г. Арсланов), АОЗТ "Русьлифт" (В.А. Тишин, П.С. Орлов).

Указанные нормы предназначены для предприятий, осуществляющих эксплуатацию лифтов в Российской Федерации.

**ВВОДНАЯ ЧАСТЬ**

1. Нормы времени и расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов разработан в соответствии с требованиями нормативно-технической документации на лифты и предназначен для предприятий, осуществляющих эксплуатацию лифтов.

2. Нормы времени и расценки разработаны на пассажирские и грузопассажирские лифты:

- грузоподъемностью до 1000 кг;
- скоростью движения кабины до 1,4 м/сек.

3. В таблицах норм времени и расценок приведены: наименование и состав работ, выполняемых при ремонте, модернизации и техническом обслуживании лифтов, состав звена и квалификация специалистов; норма времени и расценка на выполнение технологических операций.

В составах работ учтены основные технологические операции, характеризующие ремонтный процесс. Все вспомогательные и подготовительно-заключительные операции, в т.ч. и меры безопасности, являющиеся неотъемлемой частью технологического процесса, в составах работ учтены и отдельной оплате не подлежат. Тарификация работ и определение разрядов рабочих произведены по ЕТКС работ и профессий рабочих, занятых в строительстве и на ремонтно-строительных работах.

4. Нормами времени и расценками учтены и отдельно не оплачиваются:

- межоперационные переходы и перерывы, отдых рабочих в течение рабочей смены и мероприятия по охране труда;
- подноска и относка материалов, деталей и оборудования в пределах рабочего места на расстояние до 10 м, при этом перемещения на расстояния сверх учтенных следует нормировать по Сборнику Е1 "Внутрипостроечные транспортные работы" ЕНиР;
- включение в сеть и выключение электроинструментов, временных переносных ламп и временного заземления;
- получение, подбор и сдача инструментов и материалов в мастерской, расположенной от места работы на расстоянии не более 50 м.

5. Работы, не охваченные настоящим Сборником должны нормироваться по ЕНиР на строительные, монтажные и ремонтно-строительные работы.

6. Пуско-наладочные работы в настоящем Сборнике не учтены и оплачиваются отдельно по действующим в Российской Федерации соответствующим ценникам на пусконаладочные работы.

7. Нормами времени Сборника предусматривается гарантированное качество - выполнения работ в соответствии с Правилами устройства и безопасной эксплуатации лифтов (ПУБЭЛ), СНиП, Правилами устройства электроустановок (ПУЭ), Правилами технической эксплуатации электроустановок потребителей и Правилами техники безопасности при эксплуатации

электроустановок потребителей (ПТЭ и ПТБ) и соответствующих технических условий и инструкций.

8. Расценки на ремонт, модернизацию и техническое обслуживание лифтов составлены в ценах на 1 января 1984 года. Для перехода в текущие цены следует пользоваться коэффициентами пересчета, утвержденными в установленном порядке для соответствующих регионов Российской Федерации.

№ № расценки	Наименование и состав работ	Состав звена разряд к-во чел.	Единица измерения	Норма времени час.	Расценка руб.	Поз.
1	2	3	4	5	6	7
	<b>Раздел 1. Ремонт и модернизация пассажирских и грузопассажирских лифтов</b>					
	<b>Глава 1. Подготовка и организация работ</b>					
11-1	Оборудование рабочего места при ремонте лифта 1. Установка верстака и подготовка рабочего места. 2. Отключение напряжения. 3. Устройство необходимых вспомогательных средств, подмостей, настилов, ограждений. 4. Подбор и комплектование необходимого инструмента для проведения ремонтных работ	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 рабоч. место	3,91	2,049	1
	То же, без установки верстака	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 рабоч. место	1,85	0,969	2
11-2	Подбор и комплектование материалов и оборудования 1. Подбор и приемка материалов и оборудования для проведения ремонтных работ. 2. Приемка, проверка и установка средств малой механизации.	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 лифт	4,13	2,164	
11-3	Освобождение лебедки от нагрузки 1. Установка подставок под противовес. 2. Опускание противовеса на подставки. 3. Установка струбцин на канатопроводящий шкив (КВШ). 4. Посадка кабины на ловители. 5. Крепление кабины страховочным канатом. 6. Снятие струбцин и канатов с КВШ.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 посадка	1,4	0,777	
11-4	Установка лебедки под нагрузку 1. Укладка канатов в ручьи. 2. Установка струбцин на КВШ. 3. Снятие страховочного каната. 4. Снятие кабины с ловителей. 5. Снятие струбцины с КВШ. 6. Включение блок-контакта ловителей. 7. Снятие подставок из-под противовеса. 8. Зачистка направляющих в местах посадки кабины на ловители и визуальный осмотр ловителей. 9. Установка	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 снятие	1,9	1,055	

11-5	кабины в точную остановку Посадка кабины на ловители 1. Установка подставок под противовес. 2. Опускание противовеса на подставки. 3. Установка струбцин на КВШ. 4. Посадка кабины на ловители	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 посадка	0,9	0,500	
11-6	Снятие кабины с ловителей 1. Снятие страховочного каната. 2. Снятие кабины с ловителей. 3. Снятие струбцин с КВШ. 4. Включение блок-контакта ловителей. 5. Снятие подставок из- под противовеса. 6. Зачистка направляющих в местах посадки кабины на ловители и визуальный осмотр ловителей. 7. Установка кабины в точную остановку.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 снятие	1,53	0,841	
11-7	Передвижение кабины и противовеса ручным способом Передвижение при помощи маховика (штурвалом): вверх вниз Передвижение при помощи рычага: вверх вниз	эл. мех. 3р-1 2р-1 эл. мех. 3р-1 2р-1	1 м  1 м	0,22 0,07 0,44 0,14	0,115 0,037 0,231 0,073	1 2 3 4
11-8	Заготовка подставок под противовес	эл. мех. 2р-1	1 комплект	0,55	0,271	
11-9	Установка подставок под противовес 1. Установка подставок. 2. Крепление подставок к направляющим	эл. мех. 3р-1	1 комплект	0,3	0,157	
12-1	<b>Глава 2. Подъемный механизм</b> Демонтаж лебедки с разборкой на укрупненные узлы. 1. Отсоединение и снятие электродвигателя. 2. Снятие КВШ. 3. Разборка и снятие тормозного устройства. 4. Снятие редуктора и подлебедочной рамы.	эл. Мех 5р-1 3р-1	1 лебедка	7,81	4,880	
12-2	Монтаж лебедки. 1. Установка подлебедочной рамы. 2. Установка редуктора. 3. Монтаж тормозного устройства. 4. Установка и подключение электродвигателя. 5. Установка КВШ.	эл. мех 5р-1 3р-1	1 лебедка	9,98	6,240	
12-3	Окраска лебедки. 1. Очистка окрашиваемой поверхности. 2. Окраска лебедки в один слой.	эл. мех 2р-1	1 лебедка	1,05	0,518	
12-4	Установка подлебедочной рамы и подрамника. 1. Установка подрамника и приваривание его к закладным. 2. Установка новой подлебедочной рамы. 3. Выверка установки рамы по горизонтали и вертикали.	эл. мех 5р-1 3р-1	1 рама	1,90	1,190	
12-5	Окраска подлебедочной рамы. 1. Очистка окрашиваемых	эл. мех	1 рама	0,22	0,110	

	поверхностей. 2. Окраска в один слой.	2р-1				
12-6	Снятие редуктора (без разборки) 1. Слив масла. 2. Отвертывание болтов. 3. Снятие редуктора с рамы.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 редуктор	1,08	0,600	
12-7	Снятие редуктора (с разборкой) 1. Слив масла. 2. Снятие верхней крышки корпуса. 3. Демонтаж червячной пары. 4. Отвертывание болтов и снятие корпуса редуктора с рамы.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 редуктор	2,40	1,330	
12-8	Установка редуктора (в сборе). 1. Установка редуктора на раму. 2. Выверка установки и закрепление болтами к раме. 3. Заливка масла. 4. Проверка вручную легкости хода	эл. мех 4р-1 2р-1	1 редуктор	1,77	0,980	
12-9	Монтаж (сборка) редуктора. 1. Установка корпуса редуктора, выверка, закрепление. 2. Установка червячной пары, выверка. 3. Установка верхней крышки. 4. Заливка масла. 5. Проверка вручную легкости хода.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 редуктор	4,61	2,560	
12-10	Замена червячной пары редуктора. 1. Слив масла из редуктора. 2. Снятие верхней крышки корпуса. 3. Демонтаж червячной пары. 4. Установка новой червячной пары. 5. Установка верхней крышки корпуса. 6. Заливка масла. 7. Проверка вручную легкости хода.	эл. мех 5р-1 3р-1	1 редуктор	5,30	3,310	
12-11	Устранение течи масла по плоскости разъема корпуса редуктора. 1. Отворачивание креплений крышки. 2. Снятые крышки. 3. Зачистка поверхностей прилегания. 4. Установка крышки и затяжка.	эл. мех 3р-1 2р-1	1 редуктор	0,35	0,183	
12-12	Замена уплотнительной манжеты редуктора (задней). 1. Слив масла из редуктора. 2. Снятие крышки, удаление манжеты из гнезда, установка новой манжеты. 3. Установка крышки на место.	эл. мех 5р-1 2р-1	1 комплект	1,02	0,600	
12-13	Замена уплотнительной манжеты редуктора(передней). 1. Слив масла. 2. Освобождение рычага тормозного устройства. 3. Снятие крышки подшипника. 4. Замена манжеты. 5. Установка рычага на место. 6. Заливка масла.	эл. мех 5р-1 2р-1	1 комплект	2,01	1,190	
12-14	Прочистка и промывка картера редуктора. 1. Слив масла из редуктора. 2. Очистка венца червячного колеса. 3. Промывка червячной пары и картера керосином. 4. Проверка износа червячного колеса. 5. Заливка масла.	эл. мех 4р-1	1 редуктор	1,00	0,630	
12-15	Снятие маховика червячного вала редуктора.					

12-16	1. Расконтривание крепления маховика. 2. Отворачивание крепления маховика. 3. Снятие маховика. Установка маховика червячного редуктора.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 редуктор	0,35	0,194	
12-17	1. Установка маховика на хвостовик червячного вала. 2. Крепление маховика. 3. Законтривание крепления маховика. Окраска редуктора.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 редуктор	0,25	0,139	
12-18	1. Очистка окрашиваемых поверхностей. 2. Окраска в один слой. Замена канатоведущего шкива. Снятие КВШ.	эл. мех 2р-1	1 редуктор	0,22	0,110	
12-19	1. Расконтривание гайки. 2. Отвертывание гайки. 3. Снятие канатоведущего шкива. - для КВШ до 770 мм - для КВШ свыше 770 мм Установка канатоведущего шкива.	эл. мех 5р-1 3р-1	1 КВШ	1,47 1,63	0,920 1,050	1 2
12-20	1. Насадка канатоведущего шкива на вал редуктора. 2. Закрепление шкива. 3. Стопорение гайки.. - для КВШ до 770 мм - для КВШ свыше 770 мм Разборка тормозного устройства.	эл. мех 5р-1 3р-1	1 КВШ	1,42 1,54	0,890 0,960	1 2
12-21	1. Отсоединение провода тормозного электромагнита. Отвертывание болтов и снятие тормозного электромагнита. 2. Отвертывание гайки откидных рычагов, снятие опорных чашек и пружин. 3. Снятие кронштейнов и рычагов с корпуса редуктора. Сборка тормозного устройства.	эл. мех 5р-1 3р-1	1 тормозное устройство	1,23	0,770	
12-22	1. Установка кронштейнов на корпус редуктора. 2. Закрепление откидных рычагов. 3. Установка на место опорных чашек тормозных пружин и регулировка их. 4. Установка тормозного электромагнита. Замена пружин тормозного устройства.	эл. мех 5 р-1 3 р-1	1 тормозное устройство	2,77	1,740	
12-23	1. Отвертывание гаек. 2. Снятие пружины. 3. Установка пружины. 4. Регулировка сжатия пружины. Снятие тормозных колодок.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 пруж.	0,37	0,210	
12-24	1. Отвертывание гаек. 2. Откидывание рычагов. 3. Снятие колодок. Установка тормозных колодок.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 колодка	0,22	0,120	
12-25	1. Установка новых колодок и закрепление. 2. Установка рычагов на место, регулировка. Ремонт тормозного устройства.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 колодка	0,26	0,140	
	1. Разборка тормозного устройства. 2. Чистка и смазывание шарнирных соединений. 3. Регулировка тормоза,	эл. мех 4р-1 2р-1	1 торм. уст-во	3,51	1,950	

12-26	<p>проверка точности остановок кабины.</p> <p>Замена фрикционного материала тормозных колодок.</p> <p>1. Снятие тормозных колодок, срубание заклепок и снятие фрикционного материала с колодок. 2. Разметка, сверление отверстий во фрикционном материале. 3. Крепление фрикционного материала заклепками. 4. Установка колодок на рычаги.</p>	эл. мех 3р-1	1 колодка	2,48	1,380
12-27	<p>Замена тормозной полумуфты.</p> <p>1. Снятие изношенной полумуфты. 2. Установка новой полумуфты. 3. Крепление стопорным болтом и гайкой</p>	эл. мех 4р-1 3р-1	1 полумуфта	2,24	1,320
12-28	<p>Снятие длинноходового тормозного электромагнита (типа КМТД).</p> <p>1. Отсоединение проводов эл. магнита от клеммного щитка. 2. Отсоединение штока от шарнира. 3. Отвертывание болтов, снятие шплинтов. 4. Снятые электромагнита с кронштейна.</p>	эл. мех 4р-1 2р-1	1 магнит	1,31	0,730
12-29	<p>Установка длинноходового тормозного электромагнита</p> <p>1. Установка тормозного эл. магнита на кронштейн. 2. Подсоединение проводов эл. магнита к клеммному щитку. 3. Соединение штока с шарниром. 4. Проверка точности остановок кабины.</p>	эл. мех 4р-1	1 магнит	2,40	1,330
12-30	<p>Разборка длинноходового тормозного электромагнита с промывкой и прочисткой.</p> <p>1. Отсоединение проводов катушек от клеммного щитка. 2. Снятие верхней крышки с катушками. 3. Снятие катушкодержателя и катушки. 4. Рассоединение крепления штока с якорем. 5. Очистка составных частей.</p>	эл. мех 3р-1 3р-1	1 магнит	1,01	0,560
12-31	<p>Сборка длинноходового тормозного электромагнита.</p> <p>1. Установка катушек на стержне магнитопровода и закрепление их. 2. Установка штока с переходной втулкой и соединение его с якорем. 3. Установка верхней крышки с катушками и закрепление. 4. Присоединение проводов катушек к клеммному щитку.</p>	эл. мех 3р-1 3р-1	1 магнит	0,74	0,410
12-32	<p>Замена штока тормозного магнита в сборе.</p> <p>1. Снятие штока тормозного магнита 2. Смазывание шарнира. 3. Установка штока тормозного магнита. 4. Регулировка точности остановок кабины.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 шток	2,75	1,530

12-33	Замена катушек тормозного длинноходового электромагнита. 1. Отсоединение штока тормозного электромагнита. 2. Снятие якоря и катушек. 3. Установка новой катушки и закрепление. 4. Проверка работы тормозного магнита.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 катушка	1,15	0,640	
12-34	Замена короткоходового электромагнита (типа МП) 1. Отключение электропроводки. 2. Снятые тормозного электромагнита. 3. Установка тормозного электромагнита. 4. Подключение электропроводки. 5. Проверка работы тормозного эл. магнита.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 магнит	1,73	0,988	
12-35	Замена катушки короткоходового тормозного электромагнита. 1. Отключение электропроводки. 2. Демонтирование катушки. 3. Установка катушки. 4. Подключение катушки и проверка работы эл. магнита.	эл. мех. 3р-1	1 катушка	0,56	0,310	
12-36	Снятие электродвигателя главного привода массой до 0,5 т. 1. Отсоединение проводов от эл. двигателя. 2. Отвертывание крепежных болтов. 3. Снятие электродвигателя.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 эл. двигатель	1,97	1,090	
12-37	Установка электродвигателя главного привода массой до 0,5 т. 1. Установка электродвигателя на подлебедочную раму. 2. Установка крепежных болтов с предварительной подтяжкой. 3. Проверка центровки и подтяжка крепления. 4. Присоединение проводов к эл. двигателю. 5. Проверка эл. двигателя в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 эл. двигатель	2,05	1,140	
12-38	Набивка подшипников эл. двигателя смазкой 1. Снятие крышки. 2. Промывка подшипника. 3. Набивка смазки. 4. Установка крышки. - со снятием крышек корпуса - без снятия крышек корпуса	эл. мех. 3р-1	1 подшипник	1,86 0,90	1,030 0,500	1 2
12-39	Разборка и прочистка эл. двигателя с короткозамкнутым ротором. 1. Установка кабины между этажами. 2. Снятие напряжения с ВУ и вывешивание плаката. 3. Отключение проводов питания эл. двигателя. 4. Отвертывание болтов крепления эл. двигателя к редуктору или подлебедочной раме. 5. Снятие эл. двигателя и установка в удобное место. 6. Отвертывание винтов крепления крышек переднего и заднего подшипника эл. двигателя и снятые крышек. 7. Отвертывание болтов крепления передней и задней	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 эл. двигатель	3,96	2,200	

	крышек эл. двигателя. 8. Снятие задней и отсоединение от статора передней крышки эл. двигателя. 9. Извлечение ротора из статора эл. двигателя. 10. Осмотр, прочистка катушек и полюсов статора эл. двигателя. 11. Осмотр, прочистка и проверка крепления барабана ротора эл. двигателя. 12. Промывка переднего и заднего подшипника эл. двигателя, проверка состояния статора и подшипников. 13. Набивка подшипников смазкой.				
12-40	Сборка эл. двигателя с короткозамкнутым ротором. 1. Сборка и подключение. 2. Проверка работы эл. двигателя под током (под нагрузкой).	эл. мех 4р-1 2р-1	1 эл. двигатель	3,33	1,85
12-41	Замена подшипников электродвигателя 1. Разборка электродвигателя. 2. Снятие подшипников. 3. Напрессовка подшипников, полумуфты. 4. Проверка в работе.	эл. мех 5р-1 3р-1	1 эл. двигатель	4,5	2,81
12-42	Замена полумуфты эл. двигателя. 1. Демонтирование эл. двигателя. 2. Снятие, установка и закрепление полумуфты на валу.	эл. мех. 3р-1	1 полумуфта	1,99	1,1
12-43	Замена буферного пальца 1. Снятие электродвигателя. 2. Снятие, установка буферного пальца. 3. Установка электродвигателя. 4. Проверка в работе.	эл. мех. 3р-1	1 палец	0,21	0,12
12-44	Разборка новой лебедки на укрупненные узлы. 1. Снятие КВШ, двигателя, редуктора, рамы.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 лебедка	1,95	1,08
12-45	Частичное техническое освидетельствование лифта. 1. Осмотр и проверка лифта согласно ст. 11.9.5. ПУБЭЛ" М-1992г. 2. Проверка оборудования лифта согласно ст. 11.9.2. "ПУБЭЛ" 3. Испытания согласно ст. 11.9.4. "ПУБЭЛ"	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 лифт	0,95	0,561
<b>Глава 3. Шахты</b>					
13-1	Замена ограждения шахты 1. Снятие сетки с отгибанием клеммер, вытаскиванием шомполов и свертыванием сетки в рулон. 2. Растягивание сетки, отмеривание и отрезка по размеру, протаскивание шомполов по периметру. 3. Заготовка шомполов (пруток 3-4 мм) по размерам сетки. 4. Установка сетки к стоякам, укрепление ее клеммерами по периметру в каждую ячейку	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 кв.м	0,72	0,377
13-2	Замена сетки на отдельных участках	эл. мех.	1 кв.м	0,58	0,304



	порталов и дверей	3р-1 2р-1				
13-3	1. Снятие сетки с отгибанием кляммер, вытаскиванием сетки из шахты. 2. Отмеривание сетки по размеру и отрезка. 3. Укрепление сетки на дверях и порталах	эл. мех. 2р-1	1 место	0,49	0,242	
13-4	Заделка поврежденных мест сетки шахты путем вставки куска сетки (до 0,5 м) 1. Отрезка сетки по размерам порванного места. 2. Обрезка сетки под размер нового куска. 3. Закрепление куска в сетке шахты	эл. мех. 2р-1	1 место	0,23	0,113	
13-5	Заделка поврежденных мест сетки шахты путем заплетки проволокой под существующую ячейку	эл. мех. 2р-1	1 место			
13-5	Замена стального листа ограждения шахты 1. Снятие листа. 2. Подгонка листа по разметке каркаса. 3. Крепление листа к каркасу шахты.	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 лист			
	- до 1 кв.м			0,6	0,314	1
	- св. 1 кв.м			1,1	0,576	2
13-6	Ремонт распашной двери шахты Смазка петель распашной двери шахты со снятием и установкой двери.	эл. мех. 2р-1	1 дверь	0,3	0,148	1
	Снятие петель	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 петля	0,15	0,079	2
	Установка петель	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 петля	0,16	0,084	3
	Укрепление притворной планки двери шахты винтами	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 планка	0,36	0,189	4
	Замена ручки двери шахты	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 ручка	0,14	0,073	5
	Устранение перекоса двери, притворного стояка со снятием двери, устранением ее просадки	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 дверь	1,1	0,576	6
	Замена смотрового стекла двери шахты 1. Вырезка стекла по размеру. 2. Снятие обрамления стекла двери шахты. 3. Установка стекла и закрепление его обрамлением.	эл. мех. 2р-1	1 стекло	0,31	0,153	7
13-7	Заделка смотрового отверстия двери шахты	эл. мех. 2р-1	1 лист	0,21	0,104	8
13-7	Замена распашной двери шахты 1. Снятие распашной двери шахты с петель. 2. Установка распашной двери шахты на петли. 3. Выверка и подгонка стояков	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 дверь	0,42	0,220	
13-8	Замена притворных стояков 1. Снятие притворного стояка с портала шахты. 2. Установка нового притворного стояка к порталу шахты	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 стояк	1,95	1,082	

13-9	Работы в шахте лифта Установка таблички, правил с закреплением их винтами	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 табл.	0,16	0,084	1
	Вывешивание предупредительной таблички	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 табл.	0,02	0,010	2
	Ремонт порошка дверей шахты с приготовлением раствора	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 порож.	0,23	0,121	3
	Окраска сетчатой шахты, порталов, аппаратов, корпусов в шахте лифтов	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 этаж	0,99	0,519	4
	Окраска приемка и его металлоконструкций	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 приямок	0,5	0,262	5
	Окраска оборудования, установленного на крыше кабины	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 кабина	0,25	0,131	6
13-10	Раздвижные двери шахты Замена створки двери шахты 1. Отсоединение створки от каретки. 2. Снятие створки с выносом на этажную площадку. 3. Установка створки с крепежом ее к каретке. 4. Выверка взаимного расположения створок	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 створка	1,46	0,810	
13-11	Замена башмачка створки двери шахты 1. Отвернуть болты, снять башмачок. 2. Установить башмачок. 3. Закрепить	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 башм.	0,23	0,128	
13-12	Замена линейки верхней балки дверей шахты 1. Отсоединение линейки от верхней балки дверей шахты. 2. Установка линейки и крепление ее к верхней балке. 3. Установка каретки.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 башм.	0,75	0,416	
13-13	Замена каретки двери шахты 1. Демонтаж створки двери шахты. 2. Снятие контроллеров с каретки. 3. Снятие линейки. 4. Снятие каретки. 5. Установка каретки и линейки. 6. Крепление каретки на линейке с установкой контроллеров. 7. Крепление створки на каретке. 8. Регулировка	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 каретка	1,73	0,960	
13-14	Замена каретки двери шахты на лифте г/п 500 кг с широкой створкой. 1. Освобождение крепления створки двери от каретки. 2. Снятие контроллеров с каретки. 3. Освобождение линейки. 4. Снятие каретки. 5. Установка каретки с креплением линейки. 6. Установка контроллеров. 7. Крепление створки к каретке дверей шахты. 8. Регулировка работы двери шахты	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 каретка	1,89	1,181	
13-15	Замена блок контакта дверей шахты	эл. мех.	1 блок-	0,39	0,216	

	1. Отворачивание крышки блок контакта и отсоединение проводов. 2. Отворачивание корпуса контакта. 3. Установка контакта. 4. Подключение проводов, закрытие крышки и регулировка его работы	4р-1 2р-1	контакт		
13-16	Замена ролика замка двери шахты 1. Расшплинтовка оси ролика и снятие его с оси. 2. Установка ролика на ось и закрепление его шплинтом	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 ролик	0,17	0,094
13-17	Проверка и подтяжка крепления всех деталей, установленных на верхней балке дверей шахты	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 балка	0,35	0,194
13-18	Замена резинового обрамления на дверях шахты	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 обрамление	0,35	0,194
13-19	Замена замка в сборе 1. Снятие шайбы. 2. Снятые рычага в сборе. 3. Установка замка в сборе. 4. Крепление рычага	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 замок	0,2	0,111
13-20	Замена капронового ролика на кадетке верхней балки 1. Отворачивание гаек оси ролика и рычага. 2. Снятые шайб, рычага и ролика. 3. Установка ролика на ось и его крепление. 4. Установка и крепление рычага	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 ролик	0,32	0,178
13-21	Замена контролика каретки 1. Отворачивание гаек крепления контрролика к каретке. 2. Снятие контрролика с каретки с шайбами и втулкой. 3. Установка контрролика на каретку с регулировкой зазора	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 контрролик	0,17	0,094
13-22	Замена порога дверей шахты 1. Демонтаж порога. 2. Монтаж порога. 3. Выверка зазоров и регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 порог	1,10	0,611
13-23	Замена верхней балки дверей шахты 1. Снятие створок и балки дверей шахты. 2. Установка новой балки и навеска створок. 3. Проверка работы регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 балка	3,90	2,165
13-24	Замена стояка дверей шахты 1. Снятие порога дверей шахты. 2. Снятие верхней балки. 3. Демонтаж- монтаж стояка. 4. Установка верхней балки и порога дверей шахты. 5. Проверка работы и регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 стояк	5,58	3,097
13-25	Замена дверей шахты в сборе 1. Демонтаж и выноска из шахты элементов дверей шахты. 2. Монтаж дверей шахты. 3. Проверка в работе и регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 компл.	3,36	1,865
13-26	Разборка комплекта дверей шахты на укрупненные узлы 1. Отсоединение стояков. 2. Отсоединение верхней балки. 3. Отсоединение фартука и порога. 4. Отсоединение створок дверей	эл. мех. 2р-1	1 компл.	0,67	0,372

	шахты. Направляющие кабины и противовеса					
13-27	Замена направляющих кабины 1. Отворачивание болтов стыковочных планок. 2. Освобождение и выноска направляющих из шахты. 3. Установка металлической направляющей. 4. Выверка направляющей по вертикали и штихмассу. 5. Зачистка стыков направляющих.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 м направл.	1,87	1,038	
13-28	Замена направляющих противовеса 1. Отворачивание болтов стыковочных уголков на направляющих. 2. Выноска направляющей из шахты. 3. Установка направляющей и крепление ее болтами на стыковочных планках. 4. Выверка направляющей по вертикали и штихмассу. 5. Зачистка стыков	эл.мех. 5р-1 3р-1	1 м направл.	0,87	0,544	
13-29	Установка кронштейнов для крепления направляющих кабины или противовеса	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 кроншт.	0,12	0,075	
13-30	Укрепление кронштейнов направляющих в глухих шахтах с заделкой цементным раствором	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 кроншт.	0,35	0,219	
	<b>Глава 4. Подвешенные узлы и детали</b>					
	<b>КАБИНА</b>					
14-1	Замена металлического каркаса кабины. 1. Разборка каркаса кабины. 2. Выноска элементов каркаса из шахты. 3. Монтаж каркаса кабины. 4. Крепление всех частей на болтах. 5. Установка механизма ловителей и башмаков. 6. Регулировка зазоров.	эл. мех. 6р-1 4р-1	1 каркас	13,28	8,300	
14-2	Выправка каркаса кабины от перекосов и изгибов 1. Ослабление креплений каркаса и купе. 2. Выверка установочных размеров. 3. Выправка каркаса. 4. Затяжка креплений каркаса и укрепление щитов купе	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 каркас	2,43	1,520	
14-5	Очистка каркаса купе кабины. 1. Очистка от загрязнений. 2. Зачистка металлической щеткой, протирка ветошью	эл. мех 2р-1 2р-1	1 каркас	1,00	0,493	
14-4	Окраска каркаса купе кабины. 1. Очистка окрашиваемых поверхностей керосином. 2. Окраска.	эл. мех 2р-1 2р-1	1 каркас	1,50	0,740	
14-5	Прочистка и промывка кабины с внешней стороны. 1. Очистка всех элементов кабины щеткой. 2. Протирка керосином.	эл. мех. 2р-1	1 кабина	0,55	0,271	
14-6	Замена поста ревизии. 1. Снятие штепсельного разъема. 2.	эл. мех. 4р-1	1 разъем	1,63	0,910	

	Установка нового разъема. 3. Подсоединение проводов. 4. Проверка работы лифта в режиме "Ревизия".					
14-7	Замена нижних башмаков кабины. 1. Отвинчивание болтов и снятие башмаков. 2. Установка башмаков и предварительное закрепление их болтами. 3. Регулировка зазоров в продольных, поперечных направлениях и в ловителях. 4. Окончательное закрепление башмаков.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 башмак	2,25	1,250	
14-8	Замена верхних башмаков кабины 1. Снятие башмаков. 2. Установка новых башмаков. 3. Выверка зазоров в продольных, поперечных направлениях и ловителях.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 башмак	0,92	0,510	
14-9	Прочистка, промывка башмаков кабины или противовеса. 1. Очистка башмаков кабины или противовеса. 2. Промывка и обтирка.	эл. мех. 4р -1 2р-1	1 башмак	0,47	0,260	
14-10	Замена вкладышей башмаков кабины или противовеса. 1. Снятие башмака кабины или противовеса. 2. Отвинчивание болтов и снятие вкладыша. 3. Установка вкладыша и закрепление болтами. 4. Установка башмака, регулировка и закрепление	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 вкладыш	0,90	0,500	
14-11	Выверка балансира кабины 1. Определение размера укорачивания или удлинения канатов на кабине. 2. Снятие нагрузки с редуктора, ослабление ветви канатов. 3. Перепасовка канатов на балансире с установкой и снятием зажимов. 4. Постановка редуктора под нагрузку. трехплечевого: - со снятием нагрузки; - без снятия нагрузки. четырёхплечевого: - со снятием нагрузки; - без снятия нагрузки.	эл. мех 4р-1 2р-1	1 балансир			
				3,38	1,880	1
				0,61	0,340	2
				3,62	2,010	3
				0,76	0,420	4
14-12	Демонтаж комбинированной отводки 1. Установка кабины в месте, удобном для работы. 2. Отворачивание болтов крепления и снятие комбинированной отводки.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 отводка	0,98	0,540	
14-13	Установка шунта точной остановки 1. Установка кабины в удобное для работы место. 2. Установка и закрепление шунта на направляющей. 3. Проверка зазоров.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 шунт	0,60	0,330	
14-14	Установка шунта замедления кабины. 1. Разметка и сверление отверстий. 2.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 шунт	3,00	1,880	

	Установка шунта. 3. Выверка зазоров.						
14-15	Замена рамки слабины подъемных канатов (СПК). 1. Установка кабины в удобное для работы место. 2. Снятие кронштейна, ограничивающего ход рамки. 3. Отвинчивание гайки и изъятие оси рамки. 4. Демонтаж рамки. 5. Установка новой рамки. 6. Установка кронштейна и регулировка хода рамки. 7. Смазывание шарниров и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 рамка	1,61	0,890		
14-16	Замена контакта СПК (ДУСК) 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие контакта СПК. 3. Установка нового контакта СПК. 4. Подключение проводов. 5. Проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 контакт	1,72	0,960		
14-17	Ремонт ловителей 1. Разборка ловителей. 2. Очистка деталей. 3. Ремонт и замена изношенных деталей. 4. Сборка ловителей. 5. Регулировка и испытание.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 комплект	2,74	1,520		
14-18	Прочистка, регулировка ловителей с испытанием без разборки 1. Очистка шарниров. 2. Регулировка зазоров в шарнирно-рычажном механизме и клиньях. 3. Выверка хода. 4. Посадка на ловители. 5. Проверка самозатягивания клиньев.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 компл.	1,89	1,050		
14-19	Замена рычага механизма ловителей 1. Снятие рычага механизма ловителей. 2. Установка рычага механизма ловителей. 3. Проверка взаимодействия узлов.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 рычаг	2,66	1,480		
14-20	Замена клиньев ловителей лифта 1. Снятие клиньев ловителей. 2. Прочистка, смазывание направляющих клиньев. 3. Установка клиньев. 4. Регулировка и испытание.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 компл.				
	- со скоростью до 1 м/с (мгновенного действия)			8,80	5,190		1
	- со скоростью более 1 м/с (главного торможения)			7,94	4,690		2
	<b>ЛИФТ С РАСПАШНЫМИ ДВЕРЯМИ</b>						
14-21	Ремонт купе кабины лифта с распашными дверями. 1. Разборка купе кабины. 2. Разъединение и снятие электропроводки. 3. Снятие потолка, створок дверей, боковых стенок и боковин. 4. Установка стенок и рамы пола с их пригонкой. 5. Установка потолка кабины с пригонкой и креплением. 6. Установка подвижного пола. 7. Навеска створок	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 купе	21,06	13,160		

	дверей. 8. Настилка линолеума на пол кабины. 9. Вставка стекол.						
14-22	Замена створок кабины с распашными дверями 1. Освобождение верхней петли створки и снятие ее с нижней. 2. Подготовка для установки новой створки. 3. Установка нижней петли. 4. Установка верхней петли и ее подгонка. 5. Установка стекол. 6. Установка ручки. Снятие створки распашной двери кабины. Установка створки распашной двери кабины на старое место с подгонкой. Вставка стекол. Установка ручек к дверям кабины.	эл. мех. 3р-1	1 створка	1,62	0,900		
			1 створ.	0,30	0,170	1	
			1 створ.	0,62	0,340	2	
			1 стекло	0,50	0,280	3	
			1 ручка	0,20	0,110	4	
14-23	Замена пилястры. 1. Вывешивание потолка. 2. Демонтаж изношенной пилястры. 3. Установка и крепление новой пилястры.	эл. мех. 5р-1	1 пилястра	0,80	0,562		
14-24	Установка решетки. 1. Сверление отверстий под шурупы. 2. Закрепление решетки.	эл. мех. 3р-1	1 решетка	0,25	0,139		
14-25	Установка зеркала. 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка картона под зеркала. 3. Установка зеркала и его крепление.	эл. мех. 4р-1	1 зеркало	0,86	0,538		
14-26	Замена поста управления (ПУ) в кабине. 1. Снятие и установка поста управления. 2. Подключение проводов. 3. Проверка ПУ в работе.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 пост	3,63	2,270		
14-27	Замена плавающего пола кабины. 1. Навеска подвижного пола кабины на петли. 2. Выдалбливание гнезда. 3. Постановка петель. 4. Навеска пола. 5. Регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 пол	2,29	1,270		
14-28	Замена раскладки пола кабины. 1. Отмеривание длины раскладок. 2. Запиливание стыков под 45 градусов. 3. Закрепление раскладок.	эл. мех. 2р-1	1м/пог.	0,96	0,480		
14-29	Замена линолеума на полу кабины 1. Снятие реек, линолеума. 2. Нарезка линолеума по размеру кабины. 3. Настилка линолеума.	столяр 3р-1	1 кв.м.	1,04	0,580		
14-30	Ремонт пружинного приспособления пола кабины. 1. Снятие пружинного приспособления под полом кабины. 2. Прочистка и регулировка пружинного приспособления пола. 3. Смазка шарниров.	эл. мех. 4р-1	1 компл.	0,81	0,510		
14-31	Перевод подвижного пола кабины в неподвижное состояние. 1. Установка кабины в требуемое место. 2. Отворачивание регулировочных болтов. 3. Демонтаж груза. 4. Фиксирование	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 пол	1,14	0,630		

14-32	пола. Замена подпольного контакта 1. Отключение и снятие подпольного контакта. 2. Установка подпольного контакта. 3. Подключение проводов. 4. Регулировка провалов и растворов контакта при нахождении в кабине груза 15 кг и при его отсутствии.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 конт.	1,82	1,010	
14-33	Замена фартучного устройства 1. Снятие фартучного устройства. 2. Установка нового фартучного устройства. 3. Регулировка растворов и провалов эл. контакта фартучного устройства при закрытии и открытии створок кабины.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 уст-во	1,71	0,900	
14-34	Замена порога пола кабины. 1. Снятие изношенного порога. 2. Установка и закрепление нового порога.	эл. мех. 2р-1	1 порожек	1,09	0,540	
14-35	Замена комбинированной отводки 1. Установка кабины в удобном для работы месте. 2. Демонтаж отводки. 3. Установка новой отводки. 4. Затяжка креплений.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 отвод.	1,82	1,010	
14-36	Замена мех. части электромеханической отводки. 1. Отворачивание крепежных болтов. 2. Снятие изношенной отводки, установка новой мех. части. 3. Присоединение тяги. 4. Проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 отвод.	0,69	0,380	
14-37	Замена электромагнитной отводки 1. Снятие электромагнитной отводки. 2. Установка и крепление новой. 3. Присоединение тяги. 4. Подключение проводов. 5. Регулировка и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 магнит	1,54	0,860	
14-38	Замена тяги электромагнитной отводки 1. Демонтаж тяги. 2. Установка новой тяги. 3. Регулировка и проверка в работе.	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 тяга	0,61	0,320	
14-39	ЛИФТ С РАЗДВИЖНЫМИ ДВЕРЯМИ Ремонт (замена) купе кабины лифтов с автоматическим приводом: - лифт г/п - 320 кг; - лифт г/п - 500 кг; 1. Отсоединение проводов, снятие электропроводки по кабине лифта. 2. Снятие привода дверей кабины в сборе. 3. Отсоединение потолка от стояков каркаса кабины и временное закрепление канатом к верхней балке каркаса кабины. 4. Снятие щитов купе кабины. 5. Установка щитов и вентиляционных решеток кабины в каркас кабины. 6. Навеска и закрепление к стоякам каркаса потолка кабины. 7. Укрепление купе	эл. мех. 6р-1 4р-1	1 купе	17,01 20,26	11,940 14,220	1 2



	кабины. 8. Установка привода дверей кабины в сборе. 9. Установка эл. аппаратов. 10. Восстановление проводки по кабине и подключение эл. аппаратов. 11. Проверка работы.				
14-40	Замена плафона люка кабины. 1. Отворачивание крепления кожуха люка. 2. Снятие изношенного плафона. 3. Установка нового плафона и закрытие люка.	эл. мех. 3р-1	1 плафон	0,23	0,130
14-41	Замена створки дверей кабины. 1. Снятие створки с каретки. 2. Выемка створки из паза порога. 3. Вынос на этажную площадку. 4. Установка новой створки дверей кабины в паз порога. 5. Закрепление к каретке. 6. Регулировка зазоров и наката створок.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 створ.	1,83	1,020
14-42	Замена башмаков створки дверей кабины. 1. Отворачивание винтов крепления башмака и выемка его из паза порога. 2. Установка нового башмака, проверка отсутствия затирания, закрепление.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 створка	1,14	0,630
14-43	Замена резины притвора створок двери кабины. 1. Ослабление креплений прижимной планки резины. 2. Демонтирование изношенной и установка новой резины. 3. Проверка плотности прилегания, крепление прижимной планки.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 створка	1,10	0,600
14-44	Замена порожка кабины. 1. Снятие изношенного порожка. 2. Установка нового порожка на опорную раму и его выверка. 3. Установка фартука на старое место.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 порожек	1,79	1,000
14-45	Замена обрамления дверного проема кабины. 1. Снятие створок ДШ и ДК. (ДШ - дверей шахты, ДК - дверей кабины) 2. Демонтаж старого обрамления. 3. Установка нового обрамления. 4. Установка створок ДШ и ДК. 5. Выверка зазоров створок двери кабины. 6. Проверка работы ДК, ДШ	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 обрамл.	4,73	2,630
14-46	Установка поручня в кабине. 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Подгонка, сборка и крепление поручня.	эл. мех. 4р-1	1 пог. м	3,93	2,456
14-47	Замена отводки дверей кабины. 1. Отвинчивание винтов и снятие отводки. 2. Установка отводки и закрепление ее винтами. 3. Выверка и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 отводка	0,95	0,530
14-48	Замена упора каретки двери кабины. 1. Демонтаж правой каретки дверей кабины. 2. Снятие упора. 3. Установка нового упора. 4. Монтаж	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 упор	2,46	1,350

	каретки. 5. Проверка работы и регулировка.					
14-49	Замена линейки дверей кабины (ДК). 1. Снятие створок ДК. 2. Снятие отводок. 3. Ослабление крепления контрольных роликов и при необходимости, их снятие. 4. Снятие каната связи створок. 5. Снятие линейки. 6. Установка линейки с роликами. 7. Установка кареток. 8. Навешивание створок ДК. 9. Установка каната связи створок. 10. Установка отводок. 11. Регулировка и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 линейка	2,17	1,210	
14-50	Замена каретки створки двери кабины. 1. Снятие: отводки, каната связи створок, контрольных роликов и створки двери. 2. Снятие каретки с роликами. 3. Установка и закрепление каретки, контрольных роликов, отводки. 4. Установка и закрепление створки. 5. Проверка в работе.	эл. мех. 4р-1	1 каретка	2,21	1,230	
14-51	Замена каната связи створок дверей кабины. 1. Снятие каната связи створок. Установка нового каната связи створок. 2. Регулировка хода створок.	эл. мех. 3р-1	1 канат	0,26	0,140	
14-52	Замена ролика или эксцентрика каретки ДК. 1. Снятие ролика каретки или эксцентрика. 2. Установка нового ролика или эксцентрика каретки. 3. Регулировка дверей.	эл. мех. 4р-1				
	- замена ролика;		1 ролик	2,03	1,130	1
	- замена эксцентрика		1 эксцентр	1,95	1,080	2
14-53	Замена возвратной пружины створок двери кабины. 1. Снятие и установка возвратной пружины.	эл. мех. 3р-1	1 пружина	0,23	0,130	
14-54	Замена балки дверей кабины 1. Демонтаж узлов и балки. 2. Монтаж новой балки и установка на нее узлов. 3. Проверка работы и регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 балка	4,90	2,720	
14-55	Установка дополнительного устройства слабины канатов (ДУСК). 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка приспособления ДУСК и выключателя ВП-16. 3. Подключение электропроводки. 4. Выверка установочных размеров и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 уст-во	3,00	1,670	
14-56	Замена кольца стяжки канатов. 1. Отсоединение тяговых канатов и выемка их из стяжного кольца. 2. Снятие изношенной стяжки и установка новой. 3. Закрепление	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 кольцо	2,45	1,460	

14-57	тяговых канатов к балансирной подвеске. Замена электродвигателя привода дверей 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие клинового ремня электродвигателя. 4. Установка электродвигателя. 5. Присоединение проводов. Закрепление электродвигателя болтами, регулировка. 6. Подача напряжения.	эл. мех. 3р-1	1эл.двиг.	0,73	0,410
14-58	Замена подшипника эл. двигателя привода дверей. 1. Разборка электродвигателя. 2. Замена подшипников. 3. Сборка электродвигателя. 4. Проверка в работе.	эл. мех. 3р-1	1эл.двиг.	0,58	0,320
14-59	Замена блок-контакта ВКЗ или ВКО 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие блок-контакта. 4. Установка нового блок-контакта и закрепление его болтами. 5. Присоединение проводов. 6. Подача напряжения. 7. Проверка действия. 8. Регулировка.	эл. мех. 3р-1	1 блок-контакт	0,41	0,220
14-60	Замена водила привода дверей кабины. 1. Отворачивание креплений. 2. Снятие водила, кулачков, ролика. 3. Сборка водила. Установка, проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 водило	0,58	0,380
14-61	Ремонт водила привода дверей с кулачками. (Разборка и замена деталей). 1. Снятие водила, разборка. 2. Прочистка и выбраковка деталей. 3. Замена штока, ролика, кулачков. 4. Сборка и установка водила на зал редуктора, закрепление. 5. Регулировка привода и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 водило	1,68	0,930
14-62	Замена микропереключателя. 1. Отсоединение проводов. 2. Отворачивание крепежных болтов. 3. Снятие микропереключателя. 4. Установка и закрепление микропереключателя. 5. Присоединение проводов. 6. Подача напряжения. 7. Проверка действия.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 микро-перекл.	1,54	0,850
14-63	Замена ремня привода дверей. 1. Ослабление крепления площадки эл. двигателя. 2. Снятие ремня. 3. Установка ремня привода дверей. 4. Регулировка натяжения ремня. 5. Закрепление площадки эл. двигателя. 6. Проверка действия.	эл. мех. 3р-1	1 ремень	0,25	0,140
14-64	Замена редуктора (с водилом) привода дверей. 1. Снятие кожуха. 2. Снятие ремня	эл. мех.	1 редуктор	1,56	0,920

	привода. 3. Снятие площадки с блок-контактами ВКЗ и ВКО. 4. Отворачивание болтов и снятие редуктора. 5. Установка и закрепление редуктора. 6. Установка площадки с блок-контактами ВКЗ и ВКО и закрепление упора с амортизатором. 7. Регулировка и проверка работы.	4р-1 2р-1				
14-65	Замена привода дверей кабины в сборе. - г/п 320 кг - 500 кг 1. Отсоединение проводов от эл. двигателя, блок-контактов ВКЗ и ВКО, микропереключателя. 2. Отворачивание гаек, снятие амортизаторов и привода дверей. 3. Установка привода дверей. 4. Установка амортизаторов и закрепление привода. 5. Присоединение проводов к электродвигателю, блок-контактам ВКО и ВКЗ, микропереключателю. Подача напряжения и проверка привода дверей и блок-контактов в работе.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 привод	3,73 4,20	2,330 2,630	1 2
14-66	Замена блок-контакта контроля притвора створок дверей кабины (ДК) 1. Отворачивание крепежных болтов и снятие блок-контакта. 2. Установка и предварительное закрепление блок-контакта. 3. Присоединение проводов. 4. Регулировка. 5. Окончательное закрепление.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 блок-контакт	1,41	0,780	
14-67	Установка фотодатчика реверса двери кабины. 1. Установка кронштейнов. 2. Сверления отверстий. 3. Установка излучателя и приемника фотодатчика. 4. Подключение проводов. 5. Регулировка излучателя. 6. Проверка работы реверса.	эл. мех. 5р-1 4р-1	фотодатчик	1,3	0,870	
14-68	Замена фотодатчика реверса двери кабины. 1. Демонтаж створок ДК. 2. Отключение проводов. 3. Снятие излучателя и приемника фотодатчика. 4. Установка нового излучателя и приемника фотодатчика. 5. Подключение проводов. 6. Регулировка излучателя и приемника. 7. Установка створок. 8. Проверка работы фотодатчиков.	эл. мех. 5р-1 4р-1	фотодатчик	2,27	1,510	
14-69	ПРОТИВОВЕС Замена противовеса: - 3-х канатная подвеска - 4-х канатная подвеска	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 противовес	11,50 11,92	6,790 7,040	1 2

	1. Отсоединение тяговых канатов. 2. Выемка грузов из каркаса. 3. Снятие башмаков по одной стороне. 4. Выемка каркаса. 5. Установка нового каркаса. 6. Укрепление башмаков. 7. Укладка на место грузов. 8. Проверка надежности сборки. 9. Закрепление грузов противовеса.				
14-70	Замена отдельных узлов противовеса Замена башмака (ползуна) противовеса	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 башмак	0,50	0,300
14-71	1.Отворачивание крепления и демонтирование изношенного башмака. 2. Установка нового, регулировка зазоров и закрепление. Промывка, прочистка противовеса керосином	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 противовес	0,44	0,300
14-72	1. Очистка от загрязнении и промывка. Окраска противовеса	эл. мех.	1 противовес	0,30	0,180
14-73	1. Окраска каркаса противовеса краской в один слой. Замена лопнувших пружин канато-держателей на противовесе.	5р-1 2р-1 эл. мех. 4р-1 3р-1	1 пружина	2,12	1,250
14-74	1. Удаление шплинта, отвинчивание гайки. 2. Установка пружины и закрепление гайки. 3. Регулировка и проверка действия. Замена ушковых болтов подвески противовеса.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 болт	3,35	1,980
14-75	1. Снятые и установка ушковых болтов с пружинами. Замена верхней балки противовеса.	эл. мех.	1 балка	15,21	3,970
14-76	1. Отсоединение тяговых канатов от балки противовеса. 2. Снятие верхних башмаков. 3. Демонтаж верхней балки противовеса. 4. Установка новой балки и башмаков. 5. Присоединение тяговых канатов. 6. Регулировка зазоров и окончательная затяжка креплений. Снятие верхнего груза противовеса	эл. мех. 4р-1 3р-1	1 балка	15,21	3,970
14-76	1. Демонтаж креплений грузов противовеса и снятие верхнего груза.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 груз	0,24	0,130
14-77	Ремонт смазывающих аппаратов противовеса или кабины. 1. Снятие смазывающего аппарата противовеса или кабины. 2. Разборка и прочистка смазывающего аппарата. 3. Сборка смазывающего аппарата. 4. Установка смазывающего аппарата. 5. Заливка масла в смазывающий аппарат.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 аппарат	0,75	0,420
14-78	Установка смазывающих аппаратов противовеса или кабины (вновь). 1. Разметка и сверление отверстий. 2. Установка смазывающего аппарата. 3. Заливка масла.	эл. мех. 3р-1	1 аппарат	0,86	0,480

	<b>КАНАТЫ</b>					
14-79	Замена, тяговых канатов: - с верхним расположением машинного помещения - с нижним расположением машинного помещения 1. Отмеривание, отрезка и связка концов канатов диаметром до 15 мм. 2. Снятие тяговых канатов и сматывание их в бухту. 3. Навеска тяговых канатов. 4. Укорачивание канатов, выверка натяжения канатов. 5. Крепление тяговых канатов.	эл. мех. 5р-1 3р-1	100 м 100 м	9,29 10,60	5,310 6,530	1 2
14-80	Замена каната ограничителя скорости 1. Отсоединение каната от рычага механизма ловителей кабины. 2. Смотывание каната в бухту. 3. Навеска каната на шкив ограничителя скорости и блок натяжной рамы. 4. Прикрепление каната к рычагу механизма ловителей кабины. 5. Укорачивание длины каната ограничителя скорости. 6. Регулировка контакта натяжного устройства.	эл. мех. 4р-1 2р-1	100 м	4,77	2,650	
	<b>ОГРАНИЧИТЕЛЬ СКОРОСТИ</b>					
14-81	Замена ограничителя скорости. 1. Снятие каната. 2. Снятие ограничителя скорости. 3. Установка ограничителя скорости. 4. Проверка его работы.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 огран. скорости	1,93	1,070	
14-82	Ремонт ограничителя скорости. 1. Очистка и промывка деталей. 2. Проверка креплений деталей. 3. Смазка шарниров и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 огран. скорости	1,86	1,030	
14-83	Замена шкива ограничителя скорости. 1. Снятие шкива ограничителя скорости, очистка и промывка подшипника и посадочных поверхностей. 2. Запрессовка подшипника. 3. Набивка смазкой и закрепление на оси. 4. Навеска каната и проверка в работе.	эл. мех. 4р-1	1 шкив	1,82	1,140	
14-84	Окраска ограничителя скорости. 1. Очистка от загрязнений. 2. Окраска в один слой.	эл. мех. 2р-1	1 огран. скорости	0,20	0,100	
14-85	Натяжное устройство каната ограничителя скорости. Замена подшипника блока натяжного устройства. 1. Освобождение блока натяжного устройства от каната. 2. Снятие подшипника. 3. Промывка, чистка, установка подшипника. 4. Набивка смазкой. 5. Установка блока. 6. Навеска каната.	эл. мех. 2р-1 4р-1	2 подшип.	2,23	1,240	1
	Замена натяжного устройства.	эл. мех.	1 натяжн.	2,45	1,360	2

	1. Снятие каната с блока натяжного устройства. 2. Отсоединение электропроводки от выключателя. 3. Демонтаж натяжного устройства. 4. Установка нового натяжного устройства и выверка. 5. Присоединение проводов к выключателю. 6. Наладка срабатывания выключателя. 7. Навеска каната на блок.	4р-1 2р-1	уст-во			
14-86	Замена выключателя натяжного устройства.	эл. мех. 3р-1 2р-1	1 выкл.	0,46	0,240	3
	1. Отсоединение проводки от выключателя. 2. Демонтаж старого и установка нового выключателя. 3. Подсоединение проводки. 4. Выверка установки и проверка в работе.					
	Блоки.					
	Замена блока на 3-4 ручья.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 блок	2,34	1,780	1
	1. Снятие канатов из ручьев блока и закрепление их за балки. 2. Отворачивание болтов креплений блока и снятие его. 3. Демонтаж вала и подшипников. Установка подшипников и вала. 4. Монтаж и закрепление блока. 5. Установка масленки. 6. Навешивание тяговых канатов.					
	Ремонт блоков до 50 кг со снятием и установкой	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 блок			
	- на горизонтальные балки.			2,89	1,810	2
	- на вертикальные балки.			3,88	2,430	3
	1. Снятие канатов из ручьев. 2. Отворачивание креплений и снятие блока. 3. Прочистка и промывка подшипников. 4. Проверка подачи масла в подшипники. 5. Установка и закрепление блока. 6. Навешивание канатов.					
	Ремонт блоков более 50 кг со снятием и установкой:	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 блок			
	- на горизонтальные балки.			3,27	2,040	4
	- на вертикальные балки.			3,88	2,430	5
	1. Снятие канатов из ручьев. 2. Отворачивание креплений и снятие блока. 3. Прочистка и промывка подшипников. 4. Проверка подачи масла в подшипники. 5. Установка и закрепление блока. 6. Навешивание канатов.					
15-1	<b>Глава 5. Аппаратура пуска, управления и сигнализации</b> Аппаратура машинного помещения Замена вводного устройства	эл.мех. 5р-1 3р-1	1 вводное устр.	1,53	0,956	
	1. Установка переносного заземления. 2. Отсоединение сетевых проводов и нулевого проводника от кожуха вводного устройства. 3. Отвинчивание гаек и снятие					

15-2	<p>вводного устройства. 4. Проверка исправности цепи магистрали в машинном помещении. 5. Установка и закрепление вводного устройства. 6. Присоединение сетевых проводов и снятие переносного заземления. 7. Присоединение заземляющего провода к кожуху. 8. Подача напряжения на вводное устройство и проверка его в работе</p> <p>Ремонт вводного устройства</p> <p>1. Проверка исправности цепи заземления кожуха вводного устройства. 2. Снятие напряжения с вводного устройства на шите владельца лифта. 3. Проверка и подтяжка креплений кожуха, платы, клеммных соединений проводов, пинцетов, стоек, ножей; зачистка. 4. Проверка и регулировка зазоров между контактными поверхностями пинцетов и ножами, при необходимости разборка и зачистка контактных поверхностей. 5. Подача напряжения и проверка вводного устройства в работе</p>	эл.мех. 5р-1 3р-1	1 вводное устр.	1,11	0,694
15-3	<p>Установка щита с дополнительной электроаппаратурой на кирпичную или бетонную стену с изготовлением кронштейнов</p> <p>1. Изготовление кронштейнов. 2. Разметка мест установки кронштейнов на стене. 3. Пробивка отверстий в стене. 4. Заделка кронштейнов раствором. 5. Установка и крепление щита. 6. Присоединение проводов. 7. Проверка аппаратуры в работе</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 блок	2,20	1,221
15-4	<p>Замена контактора</p> <p>1. Отсоединение проводов. 2. Снятие контактора. 3. Подготовка контактора к установке. 4. Установка и крепление контактора и присоединение проводов. 5. Проверка исправности работы контактора</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 контакт	0,39	0,216
15-5	<p>Замена катушки контактора</p> <p>1. У контактора КТПВ снять якорь, у ПА-42 снять амортизаторы и откинуть якорь. 2. Отсоединение проводов. 3. Рассоединение крепежа и снятие катушки. 4. Установка и закрепление катушки. 5. Присоединение проводов. 6. Установка якоря и амортизатора. 7. Проверка контактора в работе</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 катушка	0,42	0,233
15-6	<p>Замена реле времени</p> <p>1. Отсоединение проводов, 2. Отвинчивание крепежа и снятие реле. 3. Подготовка реле к установке.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 реле	0,42	0,233



	4. Установка и крепление реле. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Проверка реле в работе, при необходимости регулировка времени удержания якоря в притяннутом положении					
15-7	Замена автоматического выключателя на станции управления 1. Отсоединение проводов. 2. Отвинчивание крепежа и снятие автоматического выключателя. 3. Установка автоматического выключателя. 4. Присоединение проводов. 5. Проверка автоматического выключателя в работе	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 реле	0,54	0,300	
15-8	Замена качалки конечного выключателя 1. Снятие качалки с оси кронштейна. 2. Установка качалки и крепление. 3. Проверка и регулировка положения относительно лыжи отводки	эл. мех. 3р-1	1 качалка	0,38	0,211	
15-9	Замена станции управления лифтом 1. Восстановление маркировки на отсоединяемых от станции проводах. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие станции. 5. Установка и крепление станции. 6. Присоединение и крепление проводов и закрепляющих проводников. 7. Подача напряжения и проверка работы станции во всех режимах.					
	Станция управления лифтами со скоростью движения кабины до 0,71 м/с включительно	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 станция	8,60	5,375	1
	Станция управления лифтами со скоростью движения кабины выше 0,71 м/с до 1,0 м/с включительно			10,83	6,769	2
	Станция управления лифтами со скоростью движения кабины свыше 1,0 м/с			12,65	7,906	3
15-10	Ремонт станции управления лифтом 1. Проверка и устранение механических заеданий и магнитных залипаний реле и контакторов. 2. Очистка электрооборудования станции от пыли. 3. Проверка, при необходимости зачистка контактных поверхностей реле и контакторов. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов всех реле и контакторов. 5. Проверка и регулировка выдержек реле времени. 6. Проверка, при необходимости замена плавких предохранителей. 7. Проверка и подтяжка клеммных соединений	эл. мех. 6р-1 4р-1	1 станция	8,93	6,269	4

	проводов, крепления электроаппаратов. 8. Подача напряжения и проверка работы станции управления во всех режимах с одновременной проверкой выключателей и переключателей. 9. Проверка исправности цепи заземления каркаса станции управления, наличие и соответствие цепи заземления электросхеме лифта.					
	Станция управления лифтами со скоростью движения кабины до 0,71 м/с включительно	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 станция	5,35	3,344	1
	Станция управления лифтами со скоростью движения кабины выше 0,71 м/с до 1,0 м/с включительно			6,03	3,769	2
	Станция управления лифтами со скоростью движения кабины свыше 1,0 м/с			6,97	4,356	3
	Станция управления лифтами на микропроцессорах и микроэлементах с заменой плат			4,80	3,000	4
15-11	Замена переключателя режима работ на панели управления 1. Отсоединение проводов от переключателя, при необходимости маркировка. 2. Отвинчивание винтов и снятие переключателя. 3. Подготовка переключателя к установке. 4. Установка и крепление. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Проверка исправности действия во всех режимах работы лифта	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 перекл.	0,63	0,350	
15-12	Замена выпрямителя 1. Отсоединение проводов. 2. Снятие выпрямителя. 3. Установка выпрямителя. 4. Присоединение проводов. 5. Проверка работы выпрямителя.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 выпр.	0,65	0,361	
15-13	Замена выпрямительного устройства тормозного магнита 1. Снятие и проверка отсутствия напряжения. 2. Отсоединение проводов от клеммного щитка. 3. Отвинчивание болтов и снятие выпрямительного устройства. 4. Установка выпрямительного устройства и крепление его болтами. 5. Присоединение проводов к клеммному щитку. 6. Проверка выпрямительного устройства в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 выпр. устр.	0,36	0,200	
15-14	Замена трансформатора 1. Отсоединение проводов. 2. Отвинчивание болтов и снятие трансформатора. 3. Подготовка трансформатора к установке. 4. Установка и крепление. 5.	эл. мех. 3 р-1	1 трансф.	0,61	0,339	

15-15	<p>Присоединение и крепление трансформатора и зануляющего проводника. 6. Проверка трансформатора в работе.</p> <p>Ремонт трансформатора</p> <p>1. Очистка. 2. Проверка отсутствия расшихтовки (сильное гудение). 3. Проверка и подтяжка крепления, клеммных соединений проводов, при необходимости зачистка контактных поверхностей деталей клемм. 4. Подтяжка крепления заземляющего проводника и проверка исправности цепи заземления. 5. Проверка работы под нагрузкой</p>	эл. мех. 3р-1	1 трансф.	0,48	0,266
15-16	<p>Замена проходных конденсаторов ФЕ-70-38 на вводном устройстве</p> <p>1. Снятие напряжения, разрядка конденсаторов, проверка отсутствия напряжения. 2. Отсоединение проводов и шин. Рассоединение крепежа и снятие конденсаторов. 3. Установка и крепление конденсаторов. 4. Присоединение и крепление проводов и шин. 5. Подача напряжения и проверка в работе.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 компл.	0,64	0,355
15-17	<p>Замена индуктивного датчика типа ИКВ или контактного типа ДПЭ</p> <p>1. Отсоединение проводов от датчика. 2. Отвинчивание болтов и снятие датчика. 3. Установка и крепление датчика. 4. Присоединение и крепление проводов. 5. Проверка и регулировка проходных зазоров. 6. Проверка исправности действия</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 датчик	0,41	0,228
15-18	<p>Замена низковольтного трансформатора</p> <p>1. Отсоединение проводов, снятие трансформатора. 2. Установка трансформатора, присоединение проводов. 3. Проверка работы.</p> <p><b>АППАРАТУРА ШАХТЫ И КАБИНЫ</b></p>	эл. мех. 2р-1	1 трансф.	0,41	0,202
15-19	<p>Ремонт датчика точной остановки ДТО</p> <p>1. Установка крыши кабины на 1 м выше этажной площадки крайнего верхнего этажа и открытие створки. 2. Проверка и регулировка зазоров между ДТО и шунтом. 3. Закрытие крышки и створки Д.Ш. 5. Установка кабины на 2-м этаже, открытие створки ДШ на 1 этаже и фиксация. 6. Отключение В.П., установка лестницы на дно приямка и открытие крышку ДТО. 7. Удаление лестницы из приямка, включение В.П. и закрытие створки Д.Ш. 9.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 датчик	1,17	0,649

15-20	<p>Перемещение кабины в зону точной остановки и проверка зазоров между датчиком и шунтом</p> <p>Замена этажного переключателя</p> <p>1. Отвинчивание винтов и открывание крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие этажного переключателя. 5. Установка и крепление этажного переключателя. 6. Присоединение и крепление проводов. 7. Установка и крепление крышки. 8. Проверка и регулировка проходных зазоров между элементами этажного переключателя и комбинированной отводкой. 9. Проверка исправности действия.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 этажн. перекл.	0,71	0,394
15-21	<p>Замена ролика этажного переключателя</p> <p>1. Расшплинтовка и снятие ролика. 2. Смазка оси ролика. 3. Установка и крепление шплинтом</p>	эл. мех. 3р-1	1 ролик	0,10	0,056
15-22	<p>Ремонт этажного переключателя</p> <p>1. Отвинчивание винтов и открывание крышки. 2. Проверка исправности действия механизма переключения, при необходимости замена отдельных деталей. 3. Проверка состояния блок-контактов, пружин, при необходимости замена. 4. Проверка и регулировка зазоров между нажимными рычагами и штоками блок-контактов. 5. Проверка состояния, при необходимости замена ролика, смазка оси штифта. 6. Проверка, при необходимости регулировка проходных зазоров между этажными переключателями и комбинированной отводкой. 7. Проверка и подтяжка крепления корпуса, блок-контактов, штифта, клеммных соединений проводов. 8. Установка и крепление крышки. 9. Проверка исправности действия</p>	эл.мех. 4р-1 2р-1	1 этажн. перекл.	0,52	0,289
15-23	<p>Замки дверей шахты</p> <p>Замена неавтоматического замка распашной двери шахты</p> <p>1. Снятие ручек неавтоматического замка. 2. Отвинчивание болтов и снятие замка. 3. Подготовка к установке неавтоматического замка. 4. Установка и крепление замка и ручек. 5. Регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в притворном стояке двери шахты. 6. Проверка и при необходимости устранение задержки закрывания двери шахты. 7. Проверка</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 замок	0,58	0,322

15-24	исправности действия замка Ремонт неавтоматического замка распашной двери шахты 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния, при необходимости замена пружин. 3. Проверка и регулировка зазоров между засовом и кромками отверстия в притворном стояке. 4. Проверка и при необходимости устранение задержки закрывания двери шахты. 5. Проверка и при необходимости замена ручек (стяжного болта). 6. Проверка исправности действия замка. 7. Очистка деталей и установка крышки	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 замок	0,58	0,322
15-25	Регулировка неавтоматического замка 1. Проверка и регулировка зазоров: - между засовом замка и кромкой отверстия в стояке портала: - между притворной планкой и стояком портала: 2. Проверка плавного захода засова в гнездо притворного стояка при закрытии двери	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 замок	0,29	0,181
15-26	Замена автоматического замка распашной двери шахты 1. Отсоединение проводов от блок-контакта, при необходимости маркировка. 2. Отвинчивание болтов и снятие замка. 3. Установка замка и крепление, присоединение и крепление проводов. 4. Проверка и регулировка зазоров между ригелем и кромками отверстия в уголке двери шахты, наличие свободного хода штока дополнительного контакта после закрывания двери шахты, проверка провалов и растворов контактов. 5. Проверка и регулировка положения ролика замка относительно лыжи механической отводки и штока относительно стены кабины. 6. Проверка исправности действия блок-контактов ДШ, ДДШ, ДЗ и автоматического замка	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 замок	0,68	0,377
15-27	Ремонт автоматического замка распашной двери шахты 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния блок-контактов. 3. Регулировка провалов и растворов контактов. 4. Проверка и регулировка зазоров между ригелем и кромками отверстия в уголке двери шахты. 5. Очистка деталей замка. 6. Подтяжка креплений корпуса замка, блок-	эл. мех. 4р-2 2р-1	1 замок	1,27	0,705

15-28	<p>контактов, клеммных соединений проводов. 7. Очистка и смазка оси ролика. 8. Проверка и регулировка зазоров между роликом и лыжей втянутой вручную отводки, торцом штифта и стеной кабины. 9. Проверка исправности действия блок-контактов ДШ, ДДШ, ДЗ и автоматического замка.</p> <p>Очистка автоматического и неавтоматического замков распашной двери шахты (без разборки)</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышек. 2. Очистка деталей, клеммных соединений проводов и корпусов. 3. Проверка и подтяжка клеммных соединений проводов, блок-контактов, корпусов. 4. Установка и крепление крышек</p>	эл. мех. 3р-1	1 компл.	0,39	0,216
15-29	<p>Регулировка автоматического замка</p> <p>1. Проверка и регулировка зазоров: - между ригелем замка и кромками отверстия в стояке портала - между роликом замка и лыжей отводки - между торцом стойки ролика и купе кабины</p> <p>2. Проверка и регулировка надежности запираания автоматического замка. 3. Проверка и регулировка растворов и провалов в контактах.</p>	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 замок	0,44	0,275
15-30	<p><b>КОНЕЧНЫЕ ВЫКЛЮЧАТЕЛИ</b></p> <p>Ремонт конечного выключателя рубящего типа</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния составных частей конечного выключателя, клеммных соединений проводов, контактов. 3. Зачистка контактных поверхностей клеммных соединений проводов, контактов, проверка пружинящих свойств контактов, пружин, при необходимости замена, проверка защелки. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов контактов. 5. Проверка исправности действия, при необходимости регулировка положения качалок. 6. Установка и крепление крышки.</p>	эл. мех. 4р-2 2р-1	1 конечн. выкл.	1,61	0,894
15-31	<p>Замена конечного выключателя типа ВК 200Б</p> <p>1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие конечного выключателя. 4. Установка и крепление конечного выключателя. 5. Присоединение и</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 конечн. выкл.	0,68	0,377

15-32	крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия Ремонт конечного выключателя 1. Установка крышки кабины на 1 м выше этажной площадки крайнего верхнего этажа и открытие створки. 2. Открытие крышки конечного выключателя. 3. Проверка провалов и свободного хода контактов. 4. Закрытие крышки конечного выключателя и створки Д.Ш. 5. Установка кабины на 2-м этаже, открытие створки Д.Ш. на 1 этаже и фиксация. 6. Отключение ВП, установка лестницы на дно приемка и открытие крышки. 7. Проверка провала и свободного хода контактов, закрытие крышки. 8. Удаление лестницы из приемка, включение ВП и закрытие створки Д.Ш. 9. Перемещение кабины в зону точной останки и проверка зазоров между роликом и отводкой.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 конечн. выкл.	1,17	0,649
15-33	Замена каната связи качалок с конечным выключателем 1. Отсоединение каната от хвостовика защелки и качалок, сматывание в бухту. 2. Отмеривание и отрубание каната. 3. Присоединение каната к хвостовику защелки. 4. Регулировка качалок относительно лыжи отводки и крепление. 5. Проверка исправности действия конечного выключателя.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 канат	0,78	0,433
15-34	Ремонт кнопочного аппарата 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния, при необходимости замена кнопок. 3. Проверка и подгонка клеммных соединений проводов. 4. Очистка кнопочного аппарата. 5. Проверка исправности цепи заземления корпуса. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия аппарата.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 аппарат	0,92	0,511
15-35	Замена кнопочного аппарата 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие кнопочного аппарата. 4. Подготовка кнопочного аппарата к установке. 5. Установка и крепление аппарата. 6. Присоединение и крепление проводов. 7. Установка и крепление крышки. 8. Проверка исправности действия аппарата.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 аппарат	4,00	2,360
15-36	Ремонт подпольного блок-контакта 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Очистка обвязки пола от				

	мусора. 3. Проверка состояния блок-контактов, при необходимости замена. 4. Проверка наличия свободного хода штоков, блок-контактов и провалов контактов при опускании пола до упора. 5. Проверка крепления блок-контактов, корпуса, клеммных соединений проводов, нажимного рычага. 6. Проверка исправности действия блок-контакта					
	- одинарного	эл. мех. 4р-1	1 блок-контакт	0,70	0,389	1
	- двойного	2р-1		0,93	0,516	2
15-37	Замена блок-контакта контроля закрывания створок распашной двери кабины	эл. мех. 4р-1 2 р-1	1 блок-контакт	0,79	0,438	
	1. Отвинчивание винтов и снятие крышки с блок-контакта. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие блок-контакта. 4. Установка и крепление блок-контакта. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 6. Проверка исправности действия, при необходимости дополнительная регулировка.					
15-38	Ремонт блок-контакта контроля закрывания створок распашной двери кабины	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 компл.	0,32	0,178	
	1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния и очистка. 3. Проверка крепления клеммных соединений проводов, блок-контакта, корпуса. 4. Проверка исправности действия. 5. Установка и крепление крышки					
15-39	Замена вызывного аппарата	эл. мех. 4р-1	1 аппарат	0,37	0,231	
	1. Снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие вызывного аппарата. 4. Установка и крепление. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка работы вызывного аппарата и сигнальной лампы.					
15-40	Ремонт вызывного аппарата	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 аппарат	0,56	0,311	
	1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Проверка состояния блок-контактов, сигнальных ламп. при необходимости замена. 3. Очистка корпуса, блок-контактов, клеммных соединений проводов, ламп. 4. Подтяжка клеммных соединений проводов, блок-контактов, держателей ламп, корпуса вызывного аппарата. 5. Установка и крепление крышки. 6. Проверка					



15-41	исправности действия. Замена блок-контакта в вызывном аппарате 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание крепежа и снятие блок-контакта. 4. Установка блок-контакта и крепление. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки.	эл. мех. 4р-1	1 блок-контакт	0,45	0,281	
15-42	Замена блок-контакта КЛ (блок-контакт ловителей) 1. Отвинчивание винтов и снятие крышки. 2. Отсоединение проводов. 3. Отвинчивание болтов и снятие блок-контакта. 4. Установка и крепление блок-контакта. 5. Присоединение и крепление проводов. 6. Установка и крепление крышки. 7. Проверка исправности действия, при необходимости дополнительная регулировка.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 блок-контакт	1,65	1,031	
15-43	Установка устройства безопасности (УБ-1) 1. Отмеривание и нарезка проводов. 2. Проверка правильности функционирования выпрямительного моста. 3. Проверка замков и контактов дверей шахты и кабины 4. Выполнение монтажных работ по шахте и в машинном помещении. 5. Подключение проводов на клеммы шкафа управления. 6. Подключение резистора.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 устройство	14,20	8,880	
15-44	Установка блока электронного селектора 1. Крепление блока к шкафу управления. 2. Подключение проводов на клеммы шкафа управления. 3. Проверка работы электросхемы.	эл. мех. 6р-1 4р-1	1 блок	4,58	3,220	
15-45	Установка и подключение поста управления (ПКЛ-18) 1. Крепление поста управления. 2. Подсоединение проводов, проверка поста управления в работе.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 пост	0,95	0,530	
15-46	Установка устройства защиты двигателя лифтового (УЗДЛ) 1. Установка устройства на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка.	эл. мех. 6р-1 4р-1	1 УЗДЛ	2,00	1,404	
15-47	Установка блока универсальной защиты (БУЗ) 1. Установка устройства на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка.	эл. мех. 6р-1 4р-1	1 БУЗ	2,35	1,650	
15-48	Установка магнитного пускателя 1. Установка пускателя на панели. 2.	эл. мех. 4р-1	1 пускат.	0,67	0,372	

	Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка.	2р-1			
15-49	Замена магнитного пускателя 1. Снятие пускателя. 2. Установка пускателя. 3. Проверка в работе, регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 пускат.	0,50	0,278
15-50	Ремонт магнитного пускателя 1. Чистка, проверка зазоров, регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 пускат.	0,50	0,278
15-51	Установка реле типа РПУ, РП, РЭВ 1. Установка реле на панели. 2. Монтаж проводов. 3. Проверка в работе, регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 реле	0,55	0,305
15-52	Замена реле типа РПУ, РП, РЭВ 1. Снятие реле. 2. Установка реле. 3. Проверка в работе, регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 реле	0,67	0,372
15-53	Ремонт реле-типа РПУ, РП, РЭВ 1. Чистка, проверка зазоров, регулировка.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 реле	0,34	0,189
15-54	Монтаж устройства контроля дверей шахты 1. Отмеривание и нарезка монтажного провода из трубок ПХВ (L=15 мм). Зачистка и лужение концов проводов. Маркировка трубок ПХВ. 2. Проверка правильности функционирования лифта. Проверка уровня выпрямленного напряжения на лифте (не ниже 100 В). Проверка правильности полярности выпрямителя цепей управления. 3. Проверка замков и контактов дверей шахты и кабины. Регулировка их при необходимости. 4. Перемонтаж шкафа управления лифтом для подключения устройства. 5. Укрепление устройства в шкафу. 6. Подключение к схеме лифта. 7. Установка в клеммных коробках резисторов и подключение к контактам выключателей дверей шахты со снятием крышки выпрямителя и установкой ее на место. 8. Отметка зажимов на клеммных рейках шкафа управления устройства, подключение проводов к зажимам клеммных реек шкафа. 9. Укладка проводов в жгуты, бандаж жгутов. 10. Проверка функционирования устройства согласно тех. описания. 11. Устранение причин, вызывающих ложное срабатывание устройства. 12. Проверка работы лифта во всех режимах. 13. Проверка правильности функционирования всех выключателей устройств безопасности лифта. 14. Оформление тех. документации.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 устр.	16,61	10,380

15-55	Установка блока сигнализации (БС) БС-1,2 БС-3,4 БС-5	эл. мех. 4р-1 3р-1	1 блок	3,44 2,30 2,14	2,030 1,357 1,263	1 2 3
<b>Глава 6. Электропроводка</b>						
16-1	Замена силовой электропроводки по машинному помещению.					
	Отсоединение силовой электропроводки от клемм вводного устройства, шкафа управления, электродвигателя, тормозного электромагнита, блока освещения шахты.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 провод	0,12	0,070	1
	Вытаскивание проводов электропроводки из труб и сматывание их в бухту.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 провод	0,13	0,072	2
	Отмеривание необходимого количества проводов и маркировка их.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1м пров.	0,15	0,083	3
	Затягивание проводов силовой электропроводки в трубы к шкафу управления, вводному устройству, электродвигателю, тормозному электромагниту.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1м пров.	0,12	0,07	4
	1. Удаление заглушек. 2. Частичная прочистка. 3. Раскатка и проглаживание проводов. 4. Присоединение проводов к проволоке. 5. Затягивание проводов в трубы вручную. 6. Установка втулок.					
	Зачистка концов проводов и подключение их на клеммы.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 провод	0,15	0,09	5
16-2	Замена электропроводки цепей управления и сигнализации.					
	Отсоединение проводов от клемм шкафа управления: - до 80 концов ± 10 концов	эл. мех. 4р-1 2р-1	шкаф управл.	0,90 ±0,11	0,53 ±0,05	1 2
	Отсоединение проводов от клемм блок-контакта распашной двери или блок-контакта раздвижной двери шахты, концевого выключателя.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 блок- контакт	0,14	0,08	3
	Отсоединение проводов от клемм вызывного аппарата.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 выз. аппарат	0,23	0,13	4
	Отсоединение проводов от клемм этажного переключателя или датчика селекции.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 перек. датчик	0,12	0,07	5
	Отсоединение проводов от клемм центральной распаячной коробки.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 короб.	0,74	0,41	6
	Отсоединение проводов от клемм этажной распаячной коробки.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 короб.	0,27	0,15	7
	Вытаскивание проводов из труб. Сматывание проводов в бухты.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 этаж	0,56	0,31	8
	Выноска бухт из шахты.					
	Отмеривание, нарезка необходимого количества проводов, маркировка	эл. мех. 4р-1	1 м	0,13	0,07	9

согласно монтажной схеме. Заготовка жгута. 1. Проглаживание проводов. 2. Соединение проводов в жгут. 3. Бандажирование жгута.	2р-1 эл. мех. 5р-1 3р-1	1 п/м до 10 жил	0,22	0,13	10
Прокладка жгута электропроводки по шахте. 1. Подвешивание жгута в шахте. 2. Закрепление жгута к струне (тросу).	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 этаж	0,27	0,16	11
Подсоединение проводов к клеммам центральной распаячной коробки. 1. Ввод жгута в распаянную коробку. 2. Разделка, маркировка. 3. Закрепление на клеммах.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 короб.	0,87	0,51	12
Подсоединение проводов к клеммам этажной распаячной коробки. 1. Ввод жгута в распаячную коробку. 2. Разделка, маркировка. 3. Закрепление на клеммах.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 короб.	0,42	0,25	13
Подсоединение проводов к электрическим аппаратам, установленным в шахте и приямках лифта.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 аппарат	0,32	0,19	14
Прокладка жгута электропроводки в трубах к шкафу управления. 1. Удаление заглушек. 2. Частичная прочистка. 3. Раскатка и проглаживание проводов. 4. Присоединение проводов к проволоке. 5. Затягивание проводов в трубы вручную. 6. Установка втулок.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 м жгута	0,25	0,15	15
Присоединение проводов к клеммам шкафа управления лифтом. 1. Зачистка провода. 2. Маркировка согласно схеме. 3. Подключение к клемме.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 провод	0,03	0,018	16
Прозвонка электропроводки от клемм шкафа управления до центральной распаячной коробки.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 короб.	0,62	0,37	17
Прозвонка электропроводки от клемм шкафа управления до клемм этажной распаячной коробки.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1 короб.	0,3	0,18	18
Присоединение проводов цепи управления к клеммам шкафа управления лифтом. 1. Зачистка проводов и их маркировка. 2. Формирование жгутов, их прокладка и кроссировка. 3. Присоединение к клеммам:	эл. мех. 4р-1 3р-1	1 шкаф			
- с распашными дверями			1,84	1,15	19
- с автоматическими дверями:					
- до V = 0,71 м/с			2,57	1,61	20
- от 1 м/с			3,26	2,04	21
- на микроэлектронике и микропроцессорной технике.			3,26	2,04	22
Опробование работы лифта в режимах: - нормальный режим (пуск лифта от кнопок вызова и приказа);	эл. мех. 4р-1	лифт	0,35	0,22	23

	- управление в режиме ревизия;			0,23	0,14	24
	- управление из машинного помещения.			0,16	0,10	25
	Установка струны (несущего троса).	эл. мех.	1 струна	0,9	0,5	26
	1. Установка кронштейнов на крайних этажах. 2. Крепление струны к кронштейнам.	4р-1 2р-1				
16-3	Замена электропроводки освещения шахты.	эл. мех.	на 1 этаж	1,38	0,77	
	1. Отключение светильников. 2. Демонтаж-монтаж электропроводки. 3. Подключение светильников.	4р-1 2р-1				
16-4	Замена электропроводки по кабине	эл. мех.	1 кабина			
	1. Снятие электропроводки по кабине. 2. Прокладка электропроводки цепи управления. 3. Разделка и подключение. 4. Проверка в работе:	5р-1 3р-1				
	- г/п 320 кг с автоматическим приводом дверей			3,13	1,96	1
	- г/п 500 кг с автоматическим приводом дверей			4,02	2,51	2
	- с распашными дверями			1,78	1,11	3
16-5	Замена подвесного кабеля					
	Демонтаж подвесного кабеля.	эл. мех.	1 кабель	1,45	0,91	1
	1. Отсоединение проводов от клемм щитка(распаячной коробки) в центре шахты и на кабине. 2. Сматывание кабеля в бухту.	5р-1 3р-1				
	Монтаж подвесного кабеля.	эл. мех.	1 кабель	4,22	2,64	2
	1. Укрепление кабеля под кабиной и в центре шахт 2. Разделка подвесного кабеля. 3. Прозвонка и подключение концов подвесного кабеля.	5р-1 3р-1				
16-6	Разные работы по электропроводке.					
	Замена потолочного светильника.	эл. мех.	1 светил.	0,88	0,49	1
	1. Отсоединение проводов. 2. Снятие светильника, установка нового светильника, подсоединение проводов.	3р-1				
	Замена потолочного электропатрона.	эл. мех.	1 плафон	0,51	0,28	2
	1. Отсоединение проводов. 2. Снятие электропатрона, установка электропатрона. 3. Подсоединение проводов.	3р-1				
	Замена звонковой кнопки.	эл. мех.	1 кнопка	0,14	0,08	3
	1. Отсоединение проводов. 2. Снятие и установка кнопки. 3. Подсоединение проводов.	3р-1				
	Замена электрического звонка.	эл. мех.	1 звонок	0,29	0,16	4
	1. Отсоединение проводов. 2. Замена электрозвонка. 3. Подсоединение проводов. 4. Проверка действия электрозвонка.	3р-1				
	Замена плавкой вставки в предохранителях.	эл. мех.	1 плавкая вставка	0,08	0,04	5
	1. Разборка и снятие старой вставки. 2. Сборка предохранителя и установка. 3. Проверка под током.	3р-1				

21-1	Замена электрической лампы в вызывном аппарате. 1. Снятие крышки. 2. Замена лампы. 3. Установка крышки.	эл. мех. 3р-1	1 лампа	0,23	0,13	6
	Замена электролампы освещения кабины(со снятием плафона). 1. Открытие плафона-люка. 2. Снятие плафона (стекла). 3. Замена электроламп. 4. Закрытие плафона-люка.	эл. мех. 3р-1	1 лампа	0,48	0,27	7
	Заземление корпусов эл. аппаратуры. 1. Зачистка контактных поверхностей. 2. Заготовка перемычек и зачистка концов. 3. Крепление под винт (болт).	эл. мех. 3р-1	1 точка	0,30	0,17	8
	Установка дополнительной кнопки для перемещения по шахте. 1. Прокладка, прозвонка проводов. 2. Подсоединение кнопки в машинном помещении на крыше кабины. 3. Проверка действия кнопки.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 кнопка	1,00	0,56	9
	<b>РАЗНЫЕ РАБОТЫ НА ЛИФТАХ</b> Установка переходной клеммной коробки в машинном помещении. 1. Сверление двух отверстий в бетонной стене. 2. Установка дюбелей. 3. Заделка отверстий цементным раствором. 4. Крепление коробки.	эл. мех. 3р-1	1 короб.	1,54	0,85	1
	Установка дополнительного резистора в шкафу управления. 1. Отсоединение проводов от автоматического выключателя. 2. Подпайка концов проводов и установка резистора. 3. Подключение резистора.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1резистор	0,70	0,39	2
	Изготовление и установка короба для электропроводки (в перекрытии шахты) 1. Изготовление короба. 2. Установка короба для электропроводки.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 коробка	1,29	0,72	3
	Очистка электроаппаратуры в машинном помещении после покраски.	эл. мех. 3р-1	1 маш. пом.	1,31	0,73	4
<b>РАЗДЕЛ 2. Техническое обслуживание и регламентные работы</b> <b>Глава 1. Техническое обслуживание пассажирских и грузопассажирских лифтов</b> <b>МАШИННОЕ ПОМЕЩЕНИЕ</b>						
Тормозное устройство 1. Осмотр тормозных колодок, контроль износа фрикционного материала колодок. 2. Проверка, очистка, смазка шарнирных соединений. 3. Регулировка рабочих зазоров. 4. Проверка, подтяжка всех креплений. 5. Очистка и проверка	эл. мех. 5р-1 4р-1	1 уст-во тормозн.	1,68	1,050		

21-2	крепления тормозной полумуфты. 6. Проверка в работе. Электромагнит тормозного устройства (длинноходовой). 1. Проверка и подтяжка всех креплений длинноходового электромагнита. 2. Устранение повышенных люфтов в соединениях. 3. Очистка магнитопровода и катушек. 4. Проверка износа катушкодержателей, их укрепление. 5. Устранение затирания магнитопровода. 6. Контроль цепей электропитания и заземления.	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 элек. магнит	0,98	0,613	
21-3	Электромагнит тормозного устройства (короткоходовой). 1. Проверка и подтяжка всех креплений короткоходового электромагнита. 2. Очистка магнитопровода и катушки. 3. Проверка выработки ярма в нижней части. 4. Устранение затирания якоря. 5. Регулировка хода якоря. 6. Контроль цепей электропитания и заземления.	эл. мех. 4р-1	1 элек. магнит	0,83	0,521	
21-4	Электродвигатель главного привода. 1. Проверка и подтяжка крепления электродвигателя. 2. Проверка крепления и износа буферных пальцев. 3. Проверка надежности крепления моторной полумуфты. 4. Проверка соосности. 5. Проверка смазки подшипников и отсутствие их износа. 6. Зачистка и подтяжка клеммных соединений электропроводки цепей питания и заземления.					
	- Для лифтов с электродвигателями, установленными на лапах	эл. мех. 3р-1	1 эл. дв.	0,70	0,390	1
	- Для лифтов с электродвигателями фланцевого крепления.	эл. мех. 3р-1	1 эл. дв.	0,56	0,310	2
21-5	Редуктор главного привода. 1. Проверка отсутствия нагрева подшипников. 2. Очистка редуктора от загрязнения. 3. Проверка целостности корпуса и крышек редуктора, течи масла из разъемов и уплотнений. 4. Проверка рабочих зазоров в зацеплении червячной пары. 5. Проверка крепления тормозной полумуфты. 6. Смазка шарнирных соединений.	эл. мех. 5р-1 2р-1	1редуктор	0,46	0,274	
21-6	Канатоведущий шкив (КВШ). 1. Проверка крепления канатоведущего шкива. 2. Очистка ручьев КВШ. 3. Проверка износа ручьев канатоведущего шкива. 4. Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин. 5. Убедиться в отсутствии перебега и	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 КВШ	0,88	0,490	

21-7	проскальзывания канатов. Отводные блоки. 1. Проверка крепления балок и блока на балках. 2. Очистка и проверка износа ручьев. 3. Проверка отсутствия раковин, сколов и трещин на блоке. 4. Контроль поступления смазки на подшипники.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 блок	0,77	0,430	
21-8	Шкаф управления лифтом. 1. Очистка электроаппаратуры и шкафа управления от пыли. 2. Проверка коммутационной аппаратуры, регулировка. 3. Проверка клеммных соединений, разъемов и мест паек проводов. 4. Проверка и регулировка параметров электросхемы. 5. Проверка состояния элементов, электронных плат, установленных в шкафу управления. 6. Проверка номиналов установленной предохранительной аппаратуры. 7. Проверка цепей заземления. 8. Проверка исправности работы электроаппаратов во всех режимах работы лифта. - для лифтов со скоростью кабины до 0,71 м/с - для лифтов со скоростью кабины до 1 м/с - для лифтов со скоростью кабины более 1 м/с и элементами микроэлектроники.					
		эл. мех. 5р-1 4р-1	1 шкаф	4,50	2,990	1
		эл. мех. 5р-1 4р-1	1 шкаф	5,39	3,580	2
		эл. мех. 6р-1 4р-1	1 шкаф	6,37	4,470	3
21-9	Трансформаторы. 1. Очистка корпуса и обмоток. 2. Подтяжка креплений и стяжка магнитопровода. 3. Зачистка и подтяжка клеммных соединений.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 трансф.	0,21	0,120	
21-10	ШАХТА Ограждение и каркас шахты. Сетчатая шахта. 1. Осмотр ограждения и каркаса. 2. Очистка металлических частей и сетки от загрязнений. 3. Проверка креплений. Глухая шахта. 1. Осмотр порталной части шахты. 2. Очистка от загрязнений. 3. Проверка креплений. Приставная шахта. 1. Осмотр каркаса и ограждения. 2. Очистка элементов каркаса и остекления. 3. Проверка креплений элементов каркаса и остекления.					
		эл. мех. 3р-1	1 этаж	0,43	0,230	1
		эл. мех. 3р-1	1 этаж	0,29	0,160	2
		эл. мех. 3р-1 2р-1	1 этаж	0,60	0,31	3
21-11	Двери шахты лифта с автоматическим приводом дверей. 1. Проверка величины перекрытия роликов замков дверей шахты отводкой двери кабины. 2. Проверка	эл. мех. 4р-1	1 этаж	0,89	0,56	



	<p>работы блокировочных контактов ДЗ и ДШ, контролирующих закрытие створок дверей шахты и запираение.</p> <p>3. Проверка зазоров между линейками и контрроликами кареток створок. 4. Проверка зазоров между упорами кареток и защелками замков. 5. Проверка величины запаса перекрытия упора защелкой замка. 6. Проверка состояния резиновых амортизаторов упора кареток. 7. Проверка креплений направляющих линеек, роликов к кареткам, резинового профиля, створок к кареткам, башмаков створок. 8. Проверка зазоров между нижним торцом створок и порогом закрытой двери шахты, створками и обрамлением дверного проема шахты. 9. Проверка зазора между порогом дверей шахты и отводкой двери кабины. 10. Проверка зазора между порогом дверей кабины и роликами рычагов замков дверей шахты.</p>				
21-12	<p>Двери шахты лифта с распашными дверями.</p> <p>1. Проверка ограждения двери, петель, смотрового отверстия. 2. Проверка и регулировка неавтоматического замка. 3. Проверка и регулировка автоматического замка. 4. Проверка и регулировка регламентированных зазоров. 5. Проверка работы блок-контактов автоматического замка, подтяжка клемм, чистка контактов.</p>	эл. мех. 3р-1	1 этаж	0,44	0,246
21-13	<p>КАБИНА</p> <p>Подвеска кабины.</p> <p>1. Осмотр и очистка ветошью подвески кабины. 2. Проверка целостности канатодержателей, тяг, осей, пальцев, шплинтов. 3. Проверка горизонтальности балансира.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	подвеска	0,34	0,187
21-14	<p>Устройство слабины подъемных канатов (СПК)</p> <p>1. Проверка и подтяжка креплений СПК. 2. Проверка легкости хода. 3. Очистка и смазка шарнирных соединений. 4. Выверка зазора между рамкой и роликом контакта</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	устр.	0,05	0,03
21-15	<p>Дополнительное устройство слабины тяговых канатов (ДУСК)</p> <p>1. Очистка, смазка шарниров. 2. Проверка, подтяжка креплений. 3. Проверка упругости пружины, регулировка усилия на рычаге. 4. Проверка, установка регламентированного зазора</p>	эл. мех. 5р-1 3р-1	устр.	0,1	0,065

	площадка ДУСК - ролик выключателя.						
21-16	Крыша кабина и каркас. 1. Осмотр оборудования крыши кабины и каркаса. 2. Очистка от загрязнений, протирка ветошью. 3. Осмотр и подтяжка разъемных соединений, осмотр сварных соединений.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 кабина	0,34	0,187		
21-17	Электропроводка в клеммной коробке кабины. 1. Осмотр электропроводки. 2. Вскрытие клеммной коробки кабины. 3. Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений. 4. Восстановление маркировки. 5. Заккрытие клеммной коробки.	эл. мех. 3р-1	10 клемм	0,29	0,159		
21-18	Электроаппараты на крыше кабины (КЛ, СПК, ДУСК, ДТО и др.) 1. Осмотр, проверка, очистка от нагара. 2. Регулировка провалов и растворов контактов. 3. Подтяжка клеммных соединений контактов в аппаратах. 4. Осмотр подводки к электроаппаратам.	эл. мех. 4р-1 2р-1	эл. ап.	0,17	0,09		
21-19	Башмаки кабины. 1. Осмотр башмаков. 2. Очистка башмаков от загрязнений. 3. Регулировка зазоров по штихмасу. 4. Подтяжка креплений. 5. Проверка состояния и действия пружин, регулировка	эл. мех. 3р-1					
	- лифты с раздвижными дверями		башмак	0,11	0,061		1
	- лифты с распашными дверями		башмак	0,15	0,083		2
21-20	Смазывающие аппараты на кабине. 1. Проверка крепления. 2. Очистка от загрязнений. 3. Доливка масла.	эл. мех. 3р-1	смаз. ап.	0,32	0,18		
21-21	Ловители. 1. Очистка системы ловителей от загрязнений. 2. Проверка легкости хода и установочных размеров шарнирно-рычажного механизма. 3. Смазывание шарниров. 4. Проверка зазоров между клиньями и направляющими.	эл. мех. 5р-1 3р-1	система	0,72	0,45		
21-22	Подвижный пол кабины. 1. Осмотр и очистка нижней балки и деталей подвижного пола. 2. Подтяжка креплений. 3. Регулировка хода подвижного пола укорачиванием или удлинением тяг. 4. Регулировка растворов и провалов подпольных контактов и зазоров между упорами и штоками контактов. 5. Проверка работы пола.	эл. мех. 4р-1 2р-1	кабина	1,02	0,56		
21-23	Подвесной кабель. 1. Проверка креплений кабеля в шахте и под кабиной. 2. Проверка отсутствия отклонения кабеля от вертикальности во время движения.	эл. мех. 3р-1	кабель	0,40	0,220		

21-24	<p>3. Проверка защитной изоляции и состояния мест разделки оболочки кабеля (внешним осмотром).</p> <p>Пост управления в кабине лифта.</p>					
21-25	<p>1. Осмотр поста управления лифтом в кабине со снятием крышки. 2. Проверка работы контактных пар, исправности пружин, целостности кнопок. 3. Подтяжка клемм. 4. Закрепление крышки.</p> <p>Кабина лифта с раздвижными дверями.</p>	эл. мех. 4р-1	пост управлен.	0,529	0,331	
21-26	<p>1. Проверка крепления щитов купе и их состояние. 2. Проверка крепления вентиляционных решеток, люка и аппаратов, установленных в кабине. 3. Проверка основного и аварийного освещения кабины, состояния плафона. 4. Проверка крепления кареток ДК и створок, их регулировка. 5. Проверка состояния тросика связи створок, пружины закрытия ДК и их натяжение. 6. Очистка купе кабины изнутри.</p> <p>Привод дверей кабины.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	кабина	0,67	0,370	
21-27	<p>1. Очистка привода от загрязнений. 2. Проверка надежности крепления редуктора, электродвигателя. 3. Проверка надежности крепления и соосности шкивов. 4. Проверка натяжения ремня и его износ. 5. Проверка уровня масла в редукторе (дополнить до нормы). 6. Проверка износа червячной пары редуктора. 7. Проверка и регулировка блок-контактов ВКО и ВКЗ, микропереключателя реверса. 8. Проверка крепления водила и элементов на нем (кулачки, рычаг реверса, шток, ролик...). 9. Проверка срабатывания реверса и привода в целом</p> <p>- лифт г/п 320 кгс - лифт г/п 500 кгс с широкой створкой (дополнительно: контроль вытяжки и износа цепи; контроль износа звездочек; работа пластинчатой пружины реверса).</p>	эл. мех. 4р-1	привод	0,69 1,12	0,43 0,70	1 2
21-27	<p>Кабина лифта с распашными дверями.</p> <p>1. Проверка состояния щитов купе и их закрепление. 2. Проверка крепления вентиляционных решеток, аппаратов в купе и плафона освещения. 3. Проверка крепления фартучного устройства. 4. Проверка крепления и работа контакта ДК. 5. Проверка, крепление створок и упоров дверей кабины, их состояние. 6. Очистка купе кабины.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	кабина	0,77	0,43	

21-28	<p>Электромагнитная отводка.</p> <p>1. Очистка от загрязнений электромагнита и мех. части отводки. 2. Контроль износа втулки магнита и шарниров мех. части. 3. Устранение повышенных люфтов в шарнирах. 4. Закрепление отводки и регулировка рабочих зазоров.</p>	эл. мех. 3р-1	ЭМО	0,78	0,43	
21-29	<p>КАНАТЫ</p> <p>Канаты тяговые или ограничителя скорости.</p> <p>1. Очистка канатов ограничителя скорости или тяговых при перемещении кабины от штурвала. 2. Осмотр канатов и определение степени их износа</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	100 м	1,56	0,866	
21-30	<p>ПРОТИВОВЕС</p> <p>Подвеска противовеса.</p> <p>1. Очистка подвески противовеса. 2. Проверка износа тяг и балки. 3. Проверка состояния пружин, клиновых зажимов, обойм, втулок, осей, чашек. 4. Проверка резьбовых соединений, состояния шплинтов.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	противовес	0,31	0,173	
21-31	<p>Каркас противовеса и грузы.</p> <p>1. Очистка каркаса и груза от загрязнений. 2. Проверка отсутствия перекоса. 3. Проверка креплений верхней и нижней балки, стяжки стояков. 4. Проверка крепления грузов и их состояние.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	противовес	0,46	0,26	
21-32	<p>Башмаки противовеса.</p> <p>1. Осмотр башмаков. 2. Очистка башмаков. 3. Регулировка зазоров. 4. Подтяжка крепления. 5. Проверка действие.</p>	эл. мех. 3р-1	башмак	0,11	0,061	
21-33	<p>Смазывающее устройство.</p> <p>1. Проверка крепления. 2. Очистка от грязи. 3. Доливка масла.</p>	эл. мех. 3р-1	смаз. ап.	0,32	0,18	
21-34	<p>Направляющие кабины или противовеса.</p> <p>1. Выверка направляющих по штихмасу. 2. Проведение замеров отклонение от вертикального положения. 3. Выставление направляющих. 4. Зачистка мест стыков. 5. Проверка и подтяжка креплений направляющих. 6. Проверка крепления закладных. 7. Очистка направляющих от загрязнений.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	этаж	0,72	0,40	
21-35	<p>ЭЛЕКТРОАППАРАТЫ, УСТАНОВЛЕННЫЕ В ШАХТЕ</p> <p>Этажные переключатели.</p> <p>1. Проверка и регулировка зазоров между торцом оси ролика и дном комбинированной отводки. 2. Выверка положения этажного переключателя относительно комбинированной отводки. 3.</p>	эл. мех. 4р-1 2р-1	этажный перекл.	0,19	0,10	

	Установка зазора между корпусом переключателя и комбинированной отводкой. 4. Проверка и регулировка провалов и растворов контактов. 5. Подтяжка крепления всех деталей и клеммных соединений проводов. 6. Смазка оси ролика.				
21-36	Датчики селекции или точной остановки. 1. Осмотр и подтяжка креплений датчика, шунта. 2. Проверка зазоров между датчиком и шунтом.	эл. мех. 3р-1	датчик	0,09	0,05
21-37	Вызывные аппараты. 1. Снятие крышки вызывного аппарата. 2. Очистка контактов и подтяжка клемм. 3. Закрытие аппарата, его закрепление, проверка в работе.	эл. мех. 3р-1	аппарат	0,26	0,14
21-38	Табло местонахождения лифта. 1. Открытие табло. 2. Очистка табло. 3. Проверка эл. соединений. 4. Закрепление табло.	эл. мех. 3р-1	табло	0,23	0,13
21-39	Электропроводка в клеммной коробке шахты. 1. Осмотр электропроводки. 2. Вскрытие клеммной коробки шахты. 3. Осмотр, очистка и подтяжка клеммных соединений. 4. Восстановление маркировки. 5. Закрытие клеммной коробки.	эл. мех. 3р-1	коробка	0,29	0,59
21-40	Конечный выключатель на лифтах с распашными дверями. 1. Очистка от загрязнений конечного выключателя. 2. Проверка креплений корпуса, штока с роликом. 3. Очистка контактных групп и подтяжка клеммных соединений. 4. Проверка работы качалки вручную. 5. Проверка срабатывания выключателя при переспуске и переподъеме.	эл. мех. 4р-1 2р-1	выключ.	0,42	0,23
21-41	Конечный выключатель лифта с автоматическим приводом ДК. 1. Проверка креплений контакта, рычага, грузов. 2. Очистка контактных групп и подтяжка клемм контакта. 3. Очистка шарнира рычага, смазка, проверка легкости работы. 4. Регулировка срабатывания при переспуске-переподъеме кабины.	эл. мех. 4р-1 2р-1	выключ.	0,60	0,34
21-42	ПРИЯМОК ЛИФТА Очистка приямка. 1. Очистка приямка от мусора. 2. Выноска мусора. 3. Протирка металлоконструкций ветошью.	эл.мех 2р-1 2р-1	приямок	0,17	0,085
21-43	Буферное устройство (пружинное). 1. Очистка пружин буфера. 2. Осмотр пружин. 3. Проверка крепление стаканов. 4. Проверка	эл. мех. 4р-1 2р-1	устр-во	0,11	0,062

21-44	целостности тумб. Натяжное устройство. 1. Очистка натяжного устройства. 2. Подтяжка креплений. 3. Проверка смазки шарнира и подшипников. 4. Проверка горизонтальности. 5. Проверка срабатывания блок-контакта.	эл. мех. 4р-1 2р-1	устр-во	0,73	0,404
21-45	Буферное устройство (гидравлическое). 1. Очистка буфера. 2. Проверка уровня масла (при необходимости доливка) 3. Проверка действия выключателя.	эл. мех. 3р-1	устр-во	0,08	0,05
21-46	Электроаппараты установленные в приемке. 1. Осмотр, проверка, очистка от нагара. 2. Регулировка провалов и растворов. 3. Подтяжка клеммных соединений. 4. Осмотр подвески к электроаппаратам.	эл. мех. 4р-1 2р-1	эл.апп.	0,17	0,09
21-47	Ограничитель скорости. 1. Снятие каната ограничителя скорости со шкива. 2. Навеска каната на шкив. 3. Осмотр и очистка корпуса ограничителя от загрязнений. 4. Осмотр шкива ограничителя. 5. Очистка рабочего ручья от загрязнений. 6. Проверка отсутствия заеданий шарнирных соединений, состояния подвижных грузов.	эл. мех. 4р-1 2р-1	огранич.	0,49	0,274
21-48	Проверка исправности работы ограничителя скорости (ОС). 1. Перебрасывание каната ОС на контрольный шкив и обратно. 2. Включение лифта в работу в режиме управления из машинного помещения (пуск вниз) и проверка срабатывания ОС и ловителей. 3. Снятие кабины с ловителей. 4. Включение лифта в нормальный режим работы.	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 ОС	0,16	0,086
21-49	<b>ЭЛЕКТРОПРОВОДКА</b> Вводный рубильник. 1. Внешний осмотр, очистка. 2. Проверка состояния соединений проводов, контактных стоек, пинцетов. 3. Проверка крепления рычага, траверсы ножей. 4. Подтяжка клеммных соединений. 5. Регулировка зазоров пинцетов. 6. Проверка заземляющего проводника.	эл. мех. 4р-1	1 рубил.	0,66	0,41
21-50	Электропроводка в машинном помещении или в шахте лифта. 1. Очистка открыто проложенной проводки. 2. Устранение провисаний. 3. Проверка состояния на выходах из труб, металлорукавов и на вводах в электроаппараты,	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 маш.пом. или 1эт.шахты	0,36	0,20

21-51	светильники					
	Проверка работы лифта во всех режимах					
	- Для лифта с распашными дверями	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 лифт	0,36	0,20	1
	- Для лифта с одиночным управлением и скоростью до 0,71 м/сек	эл. мех. 4р-1 2р-1	1 лифт	0,45	0,25	2
	- Для лифта с одиночным управлением и скоростью до 1,0 м/сек	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 лифт	0,55	0,34	3
- Для лифта с парным управлением	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 лифт	1,15	0,72	4	
- Для лифта с групповым управлением	эл. мех. 5р-1 3р-1	1 лифт	2,30	1,44	5	
21-52	Специальные блоки защиты и контроля.	эл. мех. 5р-1	1 блок			
	1. Перевод лифта в режим "Управление из машинного помещения". 2. Проверка элементов блока внешним осмотром. 3. Проверка соединений разъемов, обтяжка клемм, контроль состояния мест пайки. 4. Замер параметров эл. схемы. 5. Проверка блока на функционирование.					
	- Устройство защиты двигателя лифта (УЗДЛ).			0,78	0,56	1
	- Блок универсальной защиты (БУЗ).			1,0	0,70	2
	- Блок сигнализации (БС).			1,68	1,18	3
	- Устройство контроля скорости лифта (УКСЛ).			0,68	0,48	4
	- Блок электронного селектора (БЭС).			0,86	0,60	5
	- Устройство безопасности (УБ-1).			1,38	0,97	6
- Устройство контроля дверей шахты (УКДШ).			1,59	1,12	7	
22-1	<b>Глава 2. Регламентные работы</b>					
	Проверка двусторонней переговорной связи и сигналов неисправности лифта из кабины	эл. мех. 2р-1	1 кабина	0,23	0,11	
	1. Произвести вызов диспетчера ОДС. 2. Оценить качество переговорной связи. 3. Убедиться в прохождении на ОДС сигналов "Дверь шахты открыта" и "Пассажир в неподвижной кабине".					
22-2	Проверка двусторонней связи из машинного помещения и сигналов неисправности лифта, также контроля закрытия дверей.	эл. мех. 2р-1	1 маш. пом.	0,11	0,06	
	1. Проверка контроля закрытия двери машинного пом. 2. Убедиться в прохождении на ОДС сигнала "Нет фазы". 3. Произвести вызов диспетчера ОДС, оценить качество двусторонней связи из машинного					

22-3	помещения. Освещение. 1. Проверка освещения посадочных площадок. 2. Проверка освещения купе. 3. Проверка освещения шахты и приямка. 4. Проверка освещения подходов к машинному помещению и машинного помещения.	эл. мех. 2р-1	1 лифт	0,21	0,10	
22-4	Проверка точности остановок и работы лифта по вызовам 1. Проверка работы лифта по вызовам. 2. Проверка световой сигнализации. 3. Проверка точности остановок по этажам.	эл. мех. 2р-1	1 этаж	0,13	0,06	
22-5	Проверка точности остановок и работы лифта по приказам 1. Проверка состояния и работы панели приказов. 2. Проверка точности остановок по этажам.	эл. мех. 2р-1	1 этаж	0,07	0,03	
22-6	Проверка ограждения и надежности запираения дверей шахты (ДШ). 1. Осмотр ограждения. 2. Проверка наличия предупредительных плакатов. 3. Проверка запираения дверей шахты.	эл. мех. 2р-1	1 этаж	0,07	0,03	
22-7	Проверка купе кабины лифта с раздвижными дверями 1. Проверка состояния купе кабины внешним осмотром. 2. Проверка исправности эл. цепи закрытия дверей и эл. цепи реверса привода дверей, работы кнопки "Стоп". 3. Проверка надежности механического запираения дверей при движении лифта. 4. Прочистка паза порожка дверей	эл. мех. 2р-1	1 купе	0,23	0,12	
22-8	Проверка купе лифта с распашными дверями 1. Проверка состояния ограждения купе. 2. Проверка состояния и крепления створок дверей, фартучного устройства, контакта ДК и упоров створок дверей. 3. Проверка действия контакта ДК.	эл. мех. 2р-1	1 купе	0,22	0,11	
22-9	Проверка подвижного пола кабины 1. Проверка состояния пола. 2. Прочистка зазоров по периметру. 3. Проверка работы пола грузом 15 кгс.	эл. мех. 2р-1	1 пол	0,18	0,09	
22-10	Проверка электромагнитной отводки (ЭМО) 1. Проверка износа ЭМО. 2. Проверка ЭМО в работе.	эл. мех. 2р-1	1 ЭМО	0,15	0,07	
22-11	Проверка автоматических замков дверей шахты и кабины лифта с раздвижными дверями 1. Проверка автоматических замков дверей стандартным шаблоном. 2. Проверка действия кнопки "Стоп".	эл. мех. 2р-1	1 этаж	0,04	0,02	
22-12	Проверка санитарного состояния крыши кабины и приямка шахты.	эл. мех. 2р-1	1 лифт	0,05	0,03	



	Проверка санитарного и противопожарного состояния крыши кабины и приемка шахты. При загрязнении уборка.					
22-13	Проверка машинного помещения 1. Проверка исправности замка двери. 2. Визуальный осмотр оборудования. 3. Поддержание санитарного состояния согласно требований.	эл. мех. 2р-1	1 маш.пом.	0,20	0,10	
22-14	Ежесуточное диагностирование линий громкоговорящей связи к лифтам с пульта ОДС. 1. Проверка линии микрофонов лифта и машинного помещения. 2. Проверка линии динамиков лифта и машинного помещения. 3. Проверка линии датчика контроля закрытия машинного помещения	эл. мех. 3р-1	10 лифт. 10 МП	0,11	0,06	